

# FUSION™

309550R  
Ред. U

## Многокомпонентный пистолет-распылитель для смешивания смеси столкновением и с продувкой сжатым воздухом

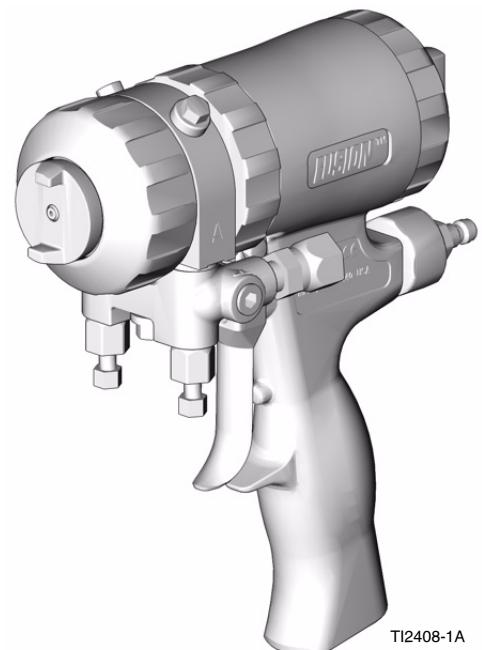
*Для работы с невоспламеняющейся пеной и полиуретаном.  
Не подлежит применению во взрывоопасной среде.*

Максимальное рабочее давление жидкости дюйм 24,5 МПа; 245 бар  
Интервал давления подаваемого воздуха дюйм 0,56-0,9 МПа; 5,6-9,0 бар  
Максимальная температура жидкости 94°C



### Важные инструкции по технике безопасности

Прочтите в настоящем руководстве все предупреждения и инструкции.  
Сохраните эти инструкции.



TI2408-1A

Номер патента США: D479,305  
Номер патента Кореи: 338185  
Номер патента Австралии: 152610

GRACO N.V.; Industrieterrein - Oude Bunderen;  
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium  
Тел.: 32 89 770 700 - Факс: 32 89 770 777  
©COPYRIGHT 2003, Graco Inc

ИСПЫТАННОЕ КАЧЕСТВО, ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ.



# Содержание

<b>Условные обозначения</b>	2
<b>Перечень моделей/Руководство</b>	
по выбору камеры смещивания	3
Пистолеты с распылом круглой формы	3
Пистолеты с распылом плоской формы	4
Пистолеты с распылом плоской формы для деревянной каркасной стены	5
Пистолет с распылом разбрызгиванием	6
Пистолет с распылом широкой круглой формы	6
Четырехшланговый пистолет	6
Пистолеты с распылом при смещивании не в отношении 1:1	6
<b>Общий вид</b>	9
<b>Опасность от изоцианата</b>	10
<b>Храните отдельно компоненты</b>	
для стороны А и В	10
<b>Заземление</b>	10
<b>Плунжерный предохранительный замок</b>	10
<b>Поворачивание воздушной головки</b>	11
<b>Потеря давления воздуха</b>	11
<b>Подготовка к работе</b>	12
<b>Прекращение работы</b>	14
<b>Процедура сброса давления</b>	15
<b>Дополнительные конфигурации</b>	16
Дополнительное положение коллектора для жидкости.	16
Дополнительное положение шланга	17
<b>Наконечники с распылом плоской формы</b>	18
<b>Обслуживание</b>	19
Поставляемый комплект инструментов	19
Поддерживание пистолета в чистоте	19
По мере необходимости	19
Ежедневно	19
Еженедельно или ежемесячно	19
<b>Промывка пистолета</b>	20
Очистка наружной поверхности пистолета	20
Очистка воздушной головки	20
Очистка глушителя	20
Очистка коллектора для жидкости	20
Очистка сопла камеры смещивания	21
Очистка каналов	21
Прочистка отверстий смещивания столкновением	21
<b>Устранение неисправностей</b>	23
<b>Ремонт</b>	27
Необходимые инструменты	27
Смазывание	27
Снятие переднего конца	27
Прикрепление переднего конца	28
Камера смещивания и картриджи бокового уплотнения	29
Обратные клапаны	31
Плунжер	32
Плунжерный предохранительный замок	33
Воздушный клапан	33
<b>Детали</b>	34
Комплекты для камеры смещивания	37
Комплекты плоских наконечников	38
Ремонтные комплекты	
для пистолета-распылителя	38
Комплекты фильтров для обратных клапанов	38
Комплекты сверл	39
Комплект прочищающих сверл для рукоятки с продувкой воздухом	40
<b>Принадлежности</b>	41
<b>Технические данные</b>	45
<b>Стандартная гарантия Graco</b>	46

# Условные обозначения

## Предупреждение

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Предупреждения привлекают Ваше внимание к возможности серьезной травмы или смертельного исхода при нарушении инструкций.

Символы, такие как знак опасности инъекции (приведен на рис.), обращают Ваше внимание на конкретную опасность и указывают на необходимость прочесть соответствующее предупреждение об опасности на стр. 7-8.

## Внимание

### ВНИМАНИЕ

Знак «Внимание» предостерегает о возможности повреждения оборудования или выхода его из строя при нарушении инструкций.

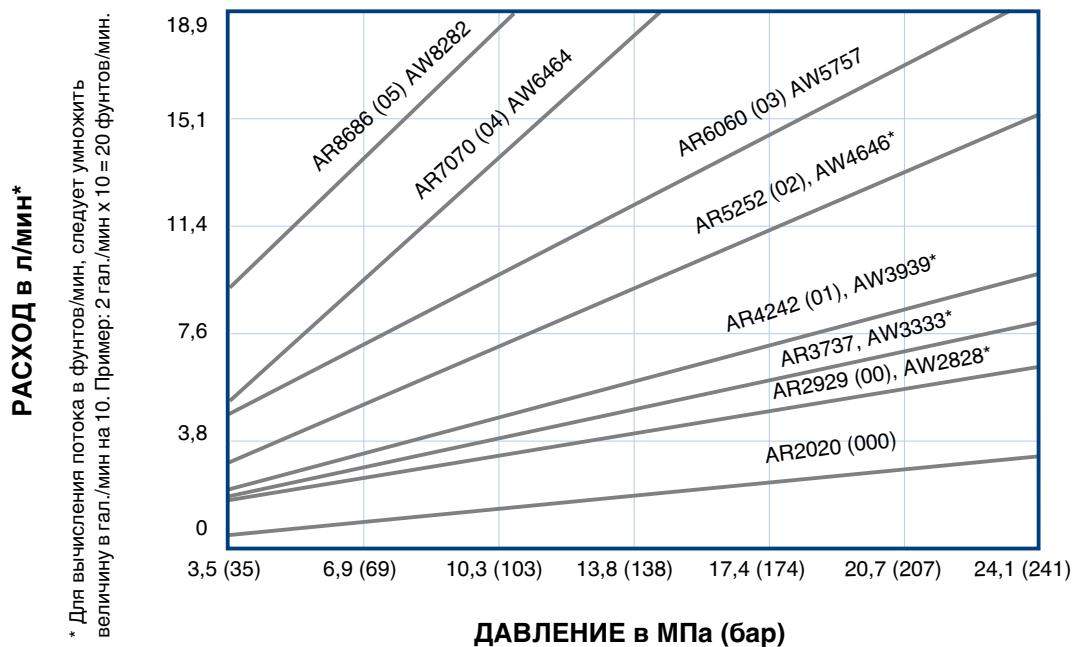
## Примечание

 Знак «Примечание» указывает на наличие дополнительных полезных сведений.

# Перечень моделей/Руководство по выбору камеры смещивания

## Пистолеты с распылом круглой формы

Деталь пистолета №, серия	Камера смещивания			
	Деталь №	Размер отверстия смещивания столкновением мм	Эквивалентный размер	Уплотнительный материал
246099, A	AR2020	0,50	-000	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
246100, A	AR2929	0,70	-00	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
248617, A	AR3737	0,94	Нет	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
246101, A	AR4242	1,00	-01	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
246102, A	AR5252	1,30	-02	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
246103, A	AR6060	1,50	-03	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
246104, A	AR7070	1,75	-04	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
246105, A	AR8686	2,15	-05	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
255201, A	AR4242	1,00	-01	Поликарболовой
255202, A	AR5252	1,30	-02	Поликарболовой



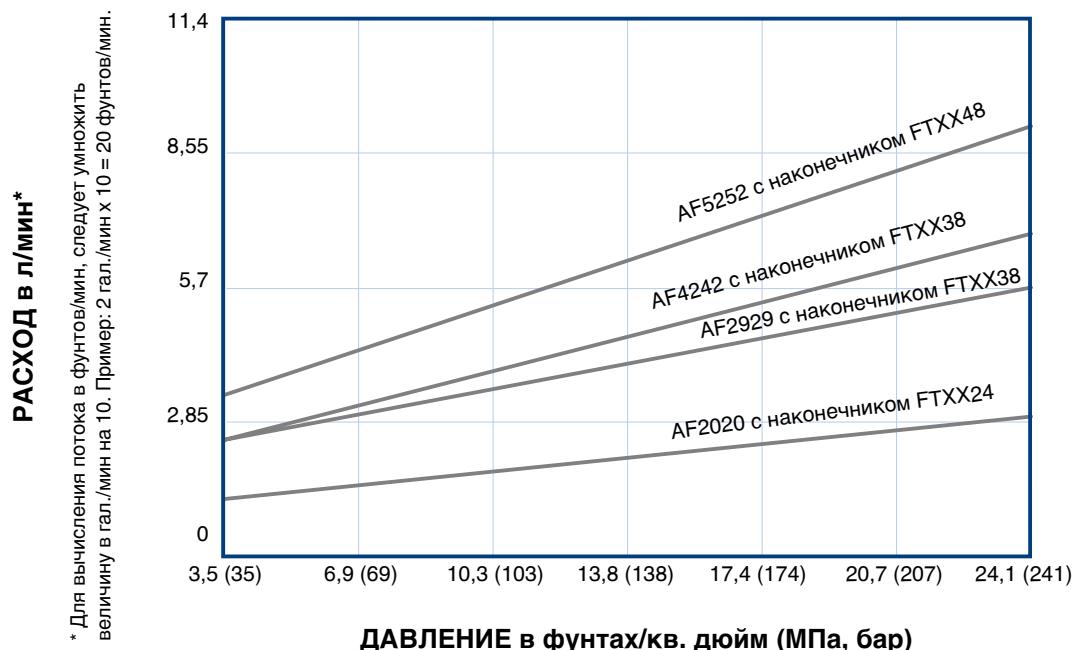
\* Для вычисления потока в фунтов/мин, следует умножить величину в гал./мин на 10. Пример: 2 гал./мин x 10 = 20 фунтов/мин.

\*Вспомогательные камеры смещивания AW (с широкой формой распыла) имеются в наличии. Смотрите стр. 41.

## Пистолеты с распылом плоской формы

Деталь пистолета №, серия	Камера смешивания			Плоский наконечник		
	Деталь №	Размер отверстия смешивания столкновением мм	Эквивалентный размер	Деталь №	Размер образца распыла мм	Диаметр отверстия, мм
247101, A	AF2020	0,50	-000	FT0424	203-25	0,61
247102, A	AF2020	0,50	-000	FT0438	203-254	0,97
247103, A	AF2020	0,50	-000	FT0624	305-356	0,61
247104, A	AF2020	0,50	-000	FT0638	305-356	0,97
247107, A	AF2020	0,50	-000	FT0838	406-457	0,97
247108, A	AF2020	0,50	-000	FT0848	406-457	1,22
247111, A	AF2929	0,70	-00	FT0424	203-254	0,61
247112, A	AF2929	0,70	-00	FT0438	203-254	0,97
247113, A	AF2929	0,70	-00	FT0624	305-356	0,61
247114, A	AF2929	0,70	-00	FT0638	305-356	0,97
247117, A	AF2929	0,70	-00	FT0838	406-457	0,97
247118, A	AF2929	0,70	-00	FT0848	406-457	1,22
247121, A	AF4242	1,00	-01	FT0424	203-254	0,61
247122, A	AF4242	1,00	-01	FT0438	203-254	0,97
247123, A	AF4242	1,00	-01	FT0624	305-356	0,61
247124, A	AF4242	1,00	-01	FT0638	305-356	0,97
247127, A	AF4242	1,00	-01	FT0838	406-457	0,97
247128, A	AF4242	1,00	-01	FT0848	406-457	1,22
247131, A	AF5252	1,30	-02	FT0424	203-254	0,61
247132, A	AF5252	1,30	-02	FT0438	203-254	0,97
247133, A	AF5252	1,30	-02	FT0624	305-356	0,61
247134, A	AF5252	1,30	-02	FT0638	305-356	0,97
247137, A	AF5252	1,30	-02	FT0838	406-457	0,97
247138, A	AF5252	1,30	-02	FT0848	406-457	1,22

## Пистолеты с распылом плоской формы, продолжение



## Пистолеты с распылом плоской формы для деревянной каркасной стены

Более подробную информациюсмотрите  
в руководстве № 311071.

Деталь пистолета №, серия	Камера смещивания			Плоский наконечник			Данные по расходу жидкости
	Деталь №	Размер отверстия смещивания столкновением мм	Эквивалентный размер	Деталь №	Диаметр образца распыла при удалении в 610 мм (24 дюйма) до целевой поверхности мм (дюймы)	Диаметр отверстия, мм	
249525	AF4242	1,00	-01	FTM979	559 (22)	0,97	4,99 кг/мин
249526	AF5252	1,30	-02	FTM979	559 (22)	0,97	6,81 кг/мин

## Пистолет с распылом разбрьязгиванием

Деталь пистолета №, серия	Камера смещивания		
	Деталь №	Размер отверстия смещивания столкновением мм	Эквивалентный размер
248408 A	AR7070	1,75	-04

## Пистолет с распылом широкой круглой формы

Деталь пистолета №, серия	Камера смещивания			Диаметр образца распыла при удалении в 610 мм (24 дюйма) до целевой поверхности мм (дюйма)	Эквивалентный расход по отношению к размеру камеры смещивания Ссылочный номер детали
	Деталь №	Размер отверстия смещивания столкновением дюйма (мм)	Эквивалентный размер		
249529	AW3939	0,99	-01	406,4 (16)	AR4242
249530	AW4646	1,17	-02	457,2 (18)	AR5252

## Четырехшланговый пистолет

Пистолет широкой круглой формы распыла с четырехшланговым рециркуляционным пистолетным коллектором

Деталь пистолета №, серия	Камера смещивания			Диаметр образца распыла при удалении в 610 мм (24 дюйма) до целевой поверхности мм (дюйма)	Примерная скорость потока при 7,0 МПа (70 бар)
	Деталь №	Размер отверстия смещивания столкновением мм	Эквивалентный размер		
249810	AW2222	0,56	Не применимо	203-229 (8-9)	204 кг/мин

## Пистолеты с распылом при смещивании не в отношении 1:1

Деталь пистолета №, серия	Камера смещивания
253888	AR2232

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

	<p><b>ЛИЧНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ</b></p> <p>Лица, использующие или обслуживающие оборудование, а также находящиеся в зоне работы, должны применять соответствующие средства защиты, чтобы обезопасить себя от серьезных травм, в том числе от повреждения глаз, вдыхания токсичных газов, ожогов и потери слуха. К ним относятся перечисленные ниже и иные средства защиты:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Защитные очки</li> <li>• Защитная одежда и респиратор в соответствии с рекомендациями изготовителя жидкостей и растворителей.</li> <li>• Перчатки</li> <li>• Защитные наушники.</li> </ul>
	<p><b>ОПАСНОСТЬ ТОКСИЧНЫХ ЖИДКОСТЕЙ ИЛИ ГАЗОВ</b></p> <p>Токсичные жидкости или газы могут привести к серьезным травмам или смертельному исходу при попадании в глаза, на кожу, при вдыхании или проглатывании.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Прочтите ведомость безопасности материалов (MSDS), чтобы ознакомиться со специфическими опасными особенностями используемых жидкостей.</li> <li>• Храните опасные жидкости в специальных контейнерах, при утилизации следуйте соответствующим инструкциям.</li> </ul>
	<p><b>ОПАСНОСТЬ ИНЪЕКЦИИ ПОД КОЖУ</b></p> <p>Жидкость под высоким давлением, поступающая из пистолета-распылителя, через утечки в шлангах или поврежденных деталях, способна пронзить кожу. Место повреждения может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, способная привести к ампутации.</p> <p><b>Немедленно обратитесь за хирургической помощью.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Не направляйте пистолет-распылитель на людей или на какую-либо часть тела.</li> <li>• Не подносите руку или пальцы к соплу пистолета-распылителя.</li> <li>• Не устраняйте и не отклоняйте направление утечек рукой, иной частью тела, перчаткой или ветошью.</li> <li>• Запрещается «сдувать» жидкость, поскольку это не воздушная система распыления.</li> <li>• При прекращении распыления и перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования выполните <b>Процедура сброса давления</b>, стр. 15.</li> <li>• При промывке, заполнении и устраниении неисправностей используйте минимально возможное давление.</li> <li>• В перерывах между распылением задействуйте плунжерный предохранительный замок.</li> <li>• Перед использованием оборудования, следует затянуть все соединения линий жидкости.</li> <li>• Ежедневно проверяйте шланги, трубы и соединения. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали. Не ремонтируйте соединения шлангов высокого давления; замените весь шланг.</li> </ul>
	<p><b>ОПАСНОСТЬ ОЖОГА</b></p> <p>Во время работы поверхности оборудования и жидкость могут сильно нагреваться. Во избежание получения сильных ожогов не прикасайтесь к горячей жидкости или оборудованию. Дождитесь полного охлаждения оборудования/жидкости.</p>

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



### ОПАСНОСТЬ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ И ВЗРЫВА

Легковоспламеняющиеся вещества, такие как пары растворителя и краски, могут воспламениться или взорваться в рабочей зоне. Для предотвращения воспламенения и взрыва:

- Используйте оборудование только в хорошо вентилируемой зоне.
- Устранимте все возможные причины воспламенения, такие как запальники, сигареты, переносные электрические светильники и пластиковая спецодежда (потенциальная опасность статического разряда).
- Не подключайте и не отключайте шнуры питания, не включайте и не выключайте освещение при наличии легковоспламеняющихся паров жидкости.
- В рабочей зоне не должно быть мусора, а также растворителей, ветоши, бензина.
- Заземлите оборудование и токопроводящие предметы. См. **Заземление**, стр. 10.
- Плотно прижимайте пистолет-распылитель к боковой поверхности заземленной емкости, если он направлен в емкость.
- Используйте только заземленные шланги.
- Если появляются статические разряды или Вы чувствуете удар электрического тока, **немедленно прекратите работу**. Не используйте оборудование до выявления и устранения причины.



### ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Неправильное использование оборудования может привести к серьезным травмам или смертельному исходу.

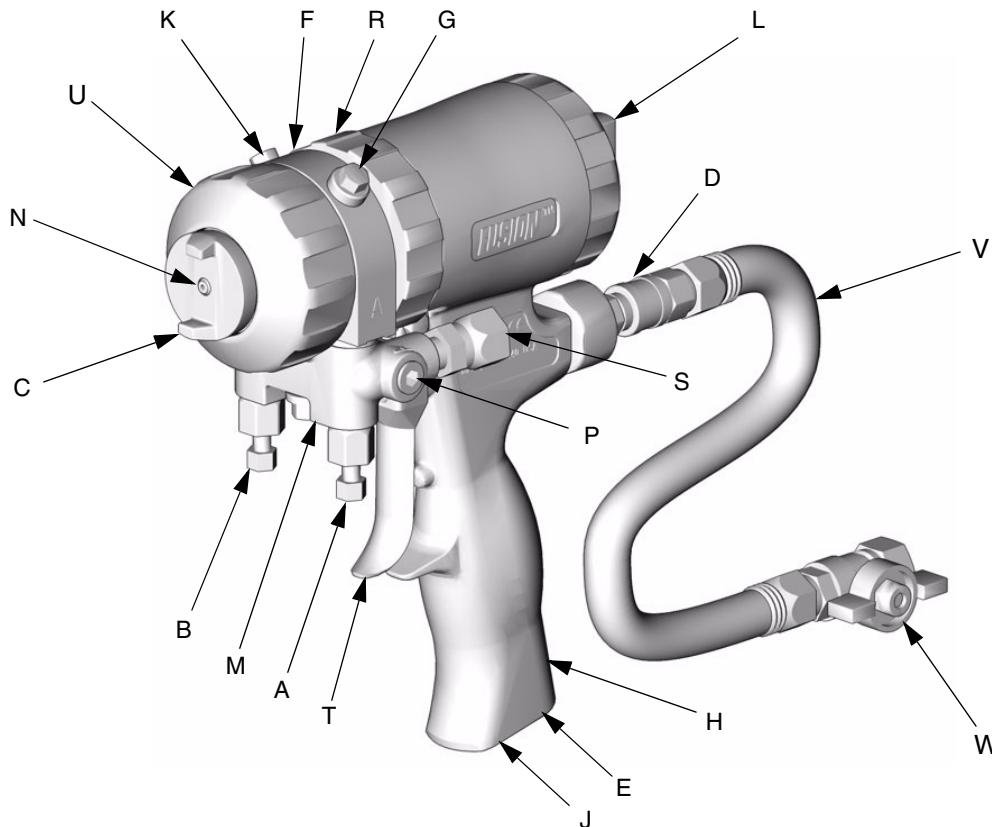
- Оборудование должно использоваться только специалистами.
- Используйте оборудование только по прямому назначению. Для получения необходимой информации связывайтесь с дистрибутором Graco.
- Перед использованием оборудования прочтите руководства, предупреждения, ярлыки и наклейки. Следуйте инструкциям.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Немедленно ремонтируйте или заменяйте изношенные или поврежденные детали.
- Не вносите изменений в оборудование. Используйте только детали и принадлежности фирмы Graco.
- Не превышайте максимального рабочего давления или температуры компонента системы с наименьшим номиналом. См. **Технические данные** во всех руководствах к оборудованию.
- Используйте жидкости и растворители, совместимые со смачиваемыми частями оборудования. См. **Технические данные** во всех руководствах к оборудованию. Прочтите предупреждения изготовителя жидкостей и растворителей.
- Прокладывайте шланги и тросы вне зон автомобильного движения и вдали от острых кромок, движущихся частей, горячих поверхностей.
- Не тяните оборудование за шланги.
- Соблюдайте все необходимые меры безопасности.



### ОПАСНОСТЬ ОТ АЛЮМИНИЕВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Не применяйте 1,1,1-трихлоэтан, метиленхлорид и другие галогенизированные углеводородные растворители или жидкости, содержащие такие растворители, в оборудовании из алюминия под давлением. Подобное их применение может привести к возникновению опасной химической реакции и повреждению оборудования, а также к серьезным травмам, смертельным исходам и ущербу для имущества.

# Общий вид



TI2408A

## Ключ:

- A Клапан для жидкости (изоцианат) для стороны А
- B Клапан для жидкости (полимер) для стороны В
- C Воздушная головка
- D Быстроразъемный соединитель воздушной линии
- E Глушитель
- F Корпус для жидкости
- G Тавотница (под колпачком)
- H Рукоятка
- J Дополнительное отверстие для подвода воздуха
- K Клапан для прочищающего воздуха
- L Плунжерный предохранительный замок

- M Коллектор жидкости пистолета-распылителя
- N Сопло камеры смещивания
- P Дополнительные отверстия для подвода жидкости  
(Показано для стороны А)
- R Стопорное кольцо
- S Поворотные выпускные патрубки для жидкости  
(Показано для стороны А)
- T Курок
- U Переднее стопорное кольцо
- V Пистолетный гибкий воздушный шланг
- W Воздушный клапан

# Опасность от изоцианата

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прочтите ведомость безопасности материалов (MSDS), чтобы ознакомиться со специфическими опасностями изоцианатов. Используйте оборудование только в хорошо проветриваемых местах. При обращении с изоцианатами используйте респиратор, защитные перчатки и защитную одежду.

# Храните отдельно компоненты для стороны А и В

## ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, не допускайте перепута деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (полимер). Пистолет поставляется со стороной А, расположенной слева. Коллектор для жидкости, корпус для жидкости, картридж обратного клапана и камера смешивания отмаркированы со стороны А.

# Заземление

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прочтите предупреждения, стр. 8.

Смотрите местные электротехнические правила и нормы, а также руководство по эксплуатации дозатора касательно подробных инструкций по заземлению.

Заземлите пистолет-распылитель путем соединения с заземленным шлангом для подачи жидкости, который разрешен фирмой Graco для использования.

# Плунжерный предохранительный замок

Задействуйте плунжерный предохранительный замок каждый раз, когда Вы останавливаете распыление, чтобы исключить случайное нажатие курка.

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



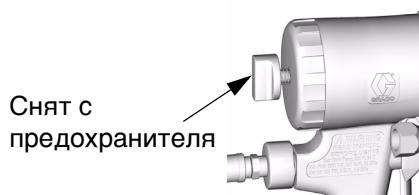
Прочтите предупреждения, стр. 7.

**Для задействования плунжерного предохранительного замка:** вдавите кнопку и поверните ее по часовой стрелке. При его задействовании, пистолет включаться не будет.



TI2409A

**Для выключения плунжерного предохранительного замка:** вдавите кнопку и поворачивайте ее против часовой стрелки до тех пор, пока она не выскочит наружу. Будет сохраняться зазор между кнопкой и корпусом пистолета.



TI2410A

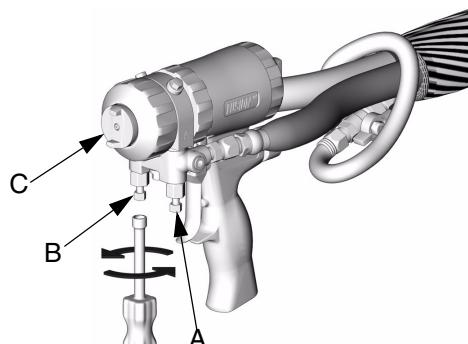
## Проворачивание воздушной головки

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**



Прочтите предупреждения, стр. 7.

1. Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.
2. Закройте клапаны для жидкости А и В перед проворачиванием воздушной головки (С).

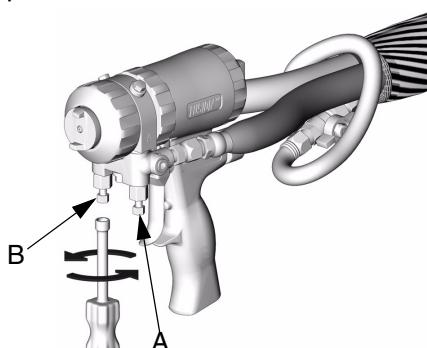


TI2421A

## Потеря давления воздуха

В случае потери давления воздуха, пистолет будет продолжать распыление. Для выключения пистолета выполните одно из следующих действий:

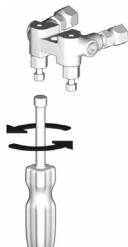
- Нажмите кнопку плунжерного предохранительного замка, см. стр. 10.
- Закройте клапаны для жидкости А и В.



TI2421A

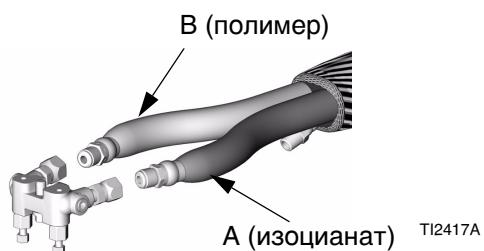
# Подготовка к работе

- Закройте клапаны для жидкости А и В.



TI2411A

- Подсоедините шланги для жидкости А (изоцианат) и В (полимер) к коллектору для жидкости.



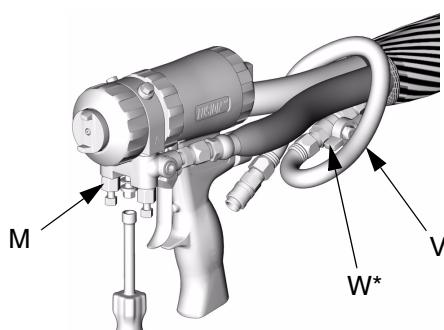
TI2417A

- Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.



TI2409A

- Подсоедините пистолетный гибкий воздушный шланг (V) и воздушный клапан (W\*) к главному воздушному шлангу. Прикрепите коллектор для жидкости (M) к пистолету-распылителю.

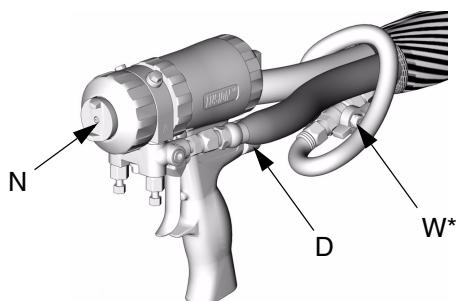


TI2554A



Для смены положения коллектора для жидкости или для использования дополнительных отверстий для подвода жидкости, см. стр. 16 и 17.

- Подсоедините быстроразъемный соединитель (D). Включите подачу воздуха. Откройте воздушный клапан (W\*). Воздух должен выходить из сопла (N).



TI2414-1A



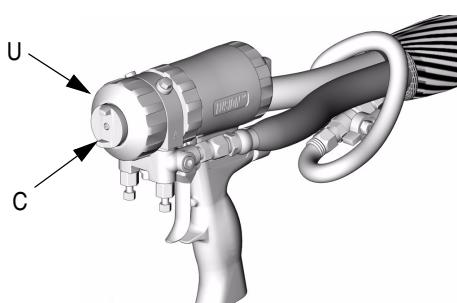
Для использования дополнительного отверстия для подвода воздуха, см. стр. 17.

- Выключите плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.



TI2410A

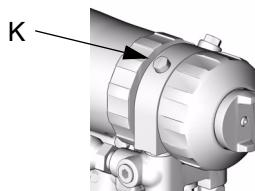
- Нажмите на курок пистолета-распылителя для проверки заполнения камеры смешивания. Передняя часть воздушной головки (С) должна быть примерно на одном уровне с передним стопорным кольцом (U).



TI2414-1A

\* (W) Не включен в комплект пистолета с распылом разбрзгиванием.

- 8.** Откройте клапан для прочищающего воздуха (K) на 1/4-1/2 оборота и нажмите на курок пистолета для проверки того, что прочищающий воздух проходит. При необходимости, отрегулируйте. Эта операция не распространяется на пистолет с распылом разбрызгиванием, деталь № 248408.



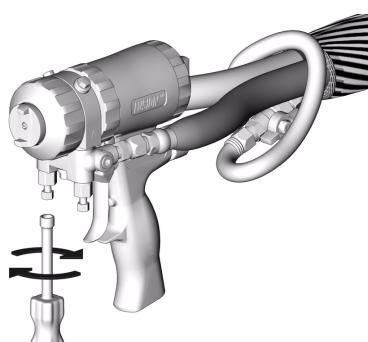
TI2413A

- 9.** Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.



TI2409A

- 10.** Включите дозатор.



TI2414A

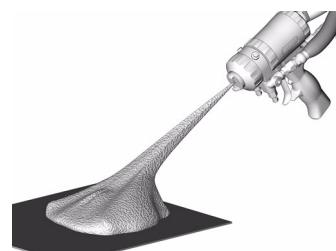
- 11.** Откройте клапан для жидкости В (полимер) (примерно на полтора оборота). Затем откройте клапан для жидкости А (изоцианат).

- 12.** Выключите плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.



TI2410A

- 13.** Опробуйте струю распыления на листе картона. Для получения желаемого результата отрегулируйте давление и температуру.



TI2645A

- 14.** Нанесите слой смазки на переднюю часть пистолета и стопорное кольцо, или используйте крышку пистолета для предотвращения образования избытка материала при распылении и для облегчения разборки. Смотрите стр. 43 для заказа смазки и крышки для пистолета.

- 15.** Пистолет готов к распылению.

#### ВНИМАНИЕ

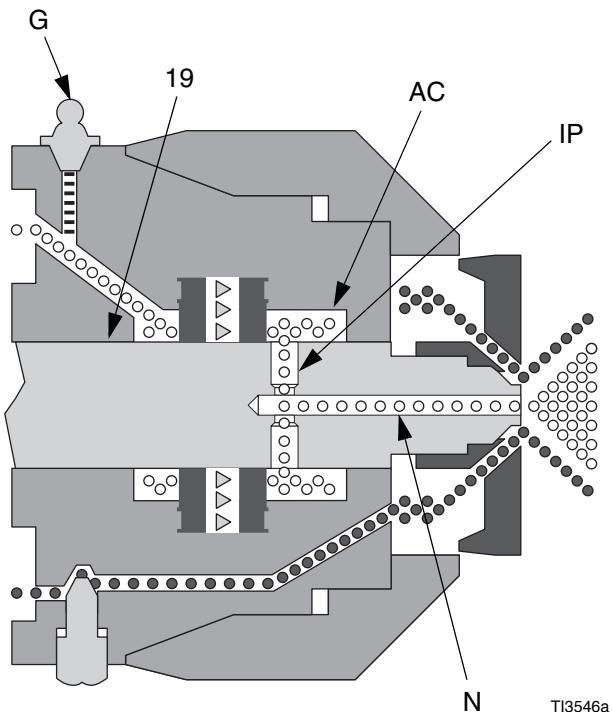
Подача воздуха необходима для работы пистолета. Не допускается отсоединение линии подачи воздуха на пистолет до тех пор, пока не будет сброшено давление жидкости, стр. 15.

# Прекращение работы

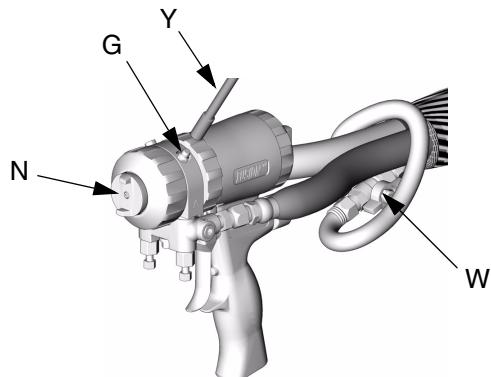
Для прекращения работы ночью:

1. Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.
2. Оставьте включенной подачу воздуха и курок пистолета отпущенными.

 Ежедневно смазывайте пистолет, чтобы предотвратить затвердевание 2 компонентов и сохранить каналы для жидкости чистыми. Продувочный воздух переносит частицы смазки через воздушную камеру (AC), отверстия для смешивания столкновением (IP) и из сопла камеры смешивания (N), покрывая все поверхности. Используйте смазку Graco 117773, см. стр. 43.



3. Снимите колпачок с тавотницы. С помощью шприца для пластичной смазки (Y) заполняйте смазку в тавотницу (G) до тех пор, пока частицы смазки не будут выбрасываться из сопла камеры смешивания (N). Не допускайте перезаполнения смазкой, вводите не более 2 заправок шприца. Не допускается попадание частичек смазки на распыляемый материал.



TI2415A

4. Установите обратно колпачок тавотницы.

5. Только для пистолетов с круглой и плоской формой распыла: Закройте воздушный клапан (W). Только для пистолета с распылом разбрзгиванием: Перекройте магистральную подачу воздуха.

# Процедура сброса давления

## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**



Прочтите предупреждения, стр. 7. Сбросьте давление перед очисткой или ремонтом пистолета.

1. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.

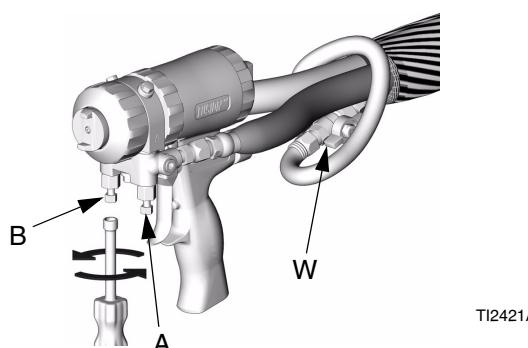


TI2409A

## **ВНИМАНИЕ**

Подача воздуха необходима для работы пистолета. Не допускается отсоединение линии подачи воздуха на пистолет до тех пор, пока не будет сброшено давление жидкости.

2. Закройте клапаны жидкости A и B. Оставьте воздушный клапан (W) открытым.



TI2421A

3. Выключите плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.



TI2410A

4. Направьте пистолет-распылитель на лист картона или в емкость для отходов, и нажмите курок для сброса давления.



TI4722a

5. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.



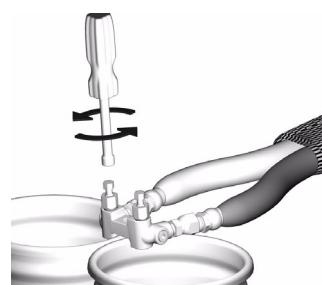
TI2409A

## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**



Жидкость в шланге и дозаторе находится по-прежнему под давлением. Выполните процедуру по сбросу давления, описанную в руководстве по эксплуатации дозатора.

Чтобы сбросить давление в шланге после снятия пистолета, установите обращенный в сторону от Вас коллектор для жидкости над емкостями для отходов. Очень осторожно откройте клапана для жидкости. Под большим давлением жидкость будет распыляться в стороны из отверстий для жидкости.



TI2484A

# Дополнительные конфигурации

## Дополнительное положение коллектора для жидкости.

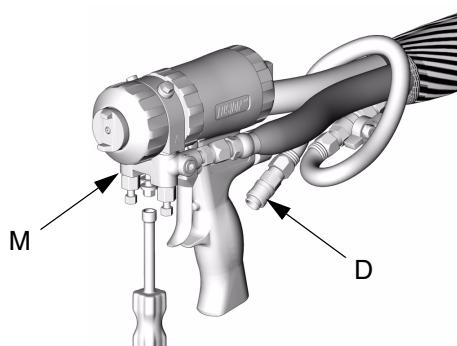
Коллектор для жидкости устанавливается в нижней части пистолета, стороной А обращенной влево, если смотреть с позиции оператора на заднюю часть пистолета. При желании, коллектор может быть перемещен в верхнюю часть пистолета. Это приведет к изменению положения деталей стороны А (патрубка для впуска жидкости, обратного клапана и корпуса для жидкости на стороне А) вправо.

### ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, не допускайте перепута деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (полимер).

1. Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.

2. Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



TI2554A

3. Снятие переднего конца, стр. 27.

4. Поверните корпус для жидкости на 180°.

5. Прикрепление переднего конца, стр. 28.

6. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

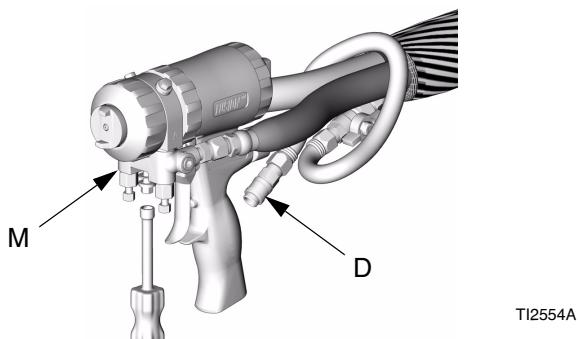
## Дополнительное положение шланга

Поворотные впускные патрубки для жидкости и быстроразъемный соединитель воздушной линии обращены в сторону задней части. При желании, эти положения могут быть изменены таким образом, что шланги будут идти вниз.

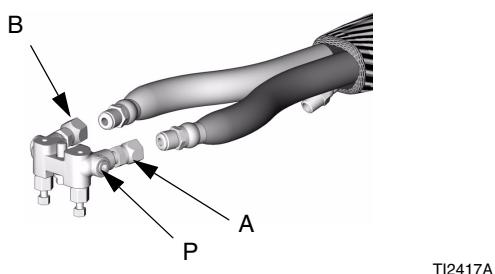
### ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, не допускайте перепута деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (полимер).

- Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15. Также сбросьте давление в системе,смотрите руководство по эксплуатации дозатора.
- Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).

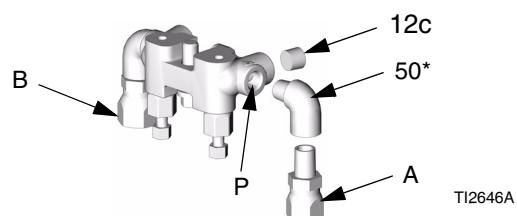


- Отсоедините шланги для жидкости от поворотных впускных патрубков (A, B). Снимите поворотные патрубки. Вытащите заглушки из дополнительных впускных отверстий (P).

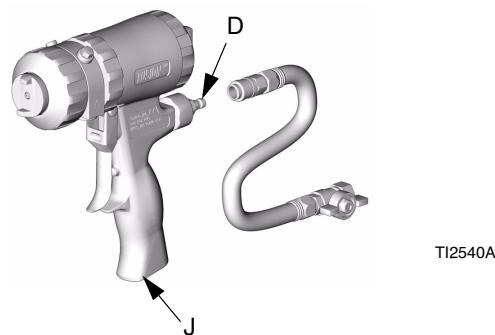


- Нанесите герметик для резьбы на заглушки (12c), уголки (50\*) и наружные резьбы поворотных патрубков (A, B). Установите уголки (50\*) в дополнительные впускные отверстия (P), обращенными вниз. Установите поворотные патрубки (A, B) в уголки. Проверьте установку поворотного патрубка А (меньшего размера) на стороне А. Установите заглушки там, где были установлены поворотные патрубки. Затяните все детали с моментом затяжки 26,6-27,7 Н•м.

Уголки (50\*) не включены в комплект пистолета с распылом разбрызгиванием.



- Подсоедините шланги А и В к поворотным патрубкам А и В.
- Снимите фитинг (D) и заглушку (J). Поменяйте их положениями. Нанесите герметик для резьбы и затяните с моментом затяжки 14-15 Н•м.

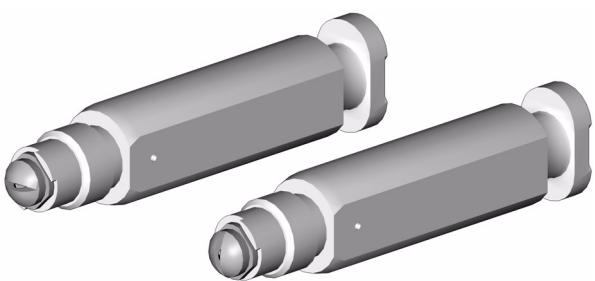
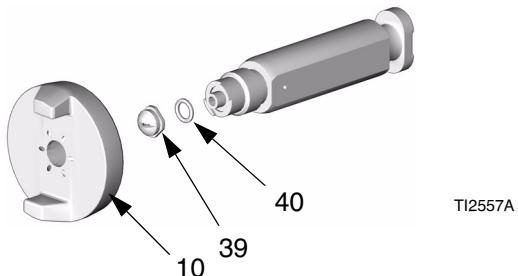


- Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

# Наконечники с распылом плоской формы

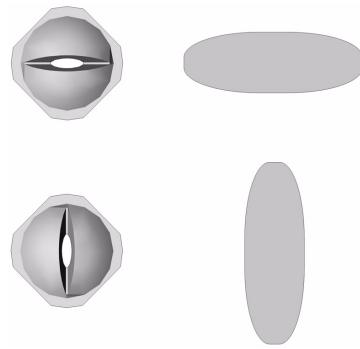
1. Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.
4. Переставьте наконечник в горизонтальном или вертикальном положении или установите наконечники другого размера.

2. Снимите воздушную головку (10) и наконечник для распыла плоской формы (39). Проверьте уплотнительное кольцо (40).



Если наконечник застрял, то отделите его с помощью небольшой отвертки или стяните его с помощью плоскогубцев. Наконечник закален, чтобы выдерживать механические усилия.

3. Для очистки погрузите наконечник в совместимый растворитель, см. стр. 20. Осторожно прочистите с помощью инструмента 15D234 для прочистки наконечника, стр. 44, для получения конфигурации наконечника.



Наконечники маркируются на задней стороне с использованием последних 3 цифр номера детали. См. **Руководство по ссылочным номерам деталей плоских наконечников**, стр. 38.

5. Установите обратно воздушную головку с затяжкой рукой. Выравнивание прорицающего отверстия относительно наконечника не имеет значения.

# Обслуживание

## Поставляемый комплект инструментов

- Торцевой гаечный ключ; 5/16 дюйма
- Отвертка; лезвие шириной 1/8 дюйма
- Сверло для сопла; различные размеры в зависимости от размера сопла. См. Таблицу 1, стр. 21.
- Сверло для отверстий смещивания столкновением; различные размеры в зависимости от размера сопла. См. Таблицу 3, стр. 22.
- Ручные прутковые тиски 117661; двойные двусторонние зажимы



TI3864a

- 551189 Шприц для пластичной смазки; вместимость для 3 унций смазки
- 15B817 Промывочный коллектор  
Не включен в комплект пистолета с распылом разбрызгиванием.

## Поддерживание пистолета в чистоте

Поддерживайте пистолет в чистоте с помощью дополнительной крышки пистолета, стр. 40.

Нанесение тонкого слоя смазки облегчит очистку.

## По мере необходимости

1. Очистка наружной поверхности пистолета, стр. 20.

2. Очистка сопла камеры смещивания, стр. 21, не реже одного раза в день.
3. Очистка воздушной головки, стр. 20.
4. Очистка глушителя, стр. 20.
5. Очистка коллектора для жидкости, стр. 20.
6. Очистка каналов, стр. 21.
7. Прочистка отверстий смещивания столкновением, стр. 21.

## Ежедневно

Выполните указания Прекращение работы, стр. 14.

## Еженедельно или ежемесячно

1. Очистка Камера смещивания и картриджи бокового уплотнения, стр. 29. Проверка уплотнительных колец.
2. Очистка Обратные клапаны, стр. 31. Проверка уплотнительных колец и фильтров.

## Промывка пистолета

Если возникает необходимость в промывке пистолета, то используйте для этого следующую процедуру.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прочтите предупреждения, стр. 8.

- 1.** Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.
- 2.** Промойте в заземленном металлическом контейнере, крепко прижимая металлическую часть коллектора для жидкости к стенке контейнера. При промывке используйте минимально возможное давление.
- 3.** Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.



Для более тщательной промывки комплект 218669 для промывки растворителем доступен в качестве принадлежности. Комплект подсоединяется к промывочному коллектору 15B817.

## Очистка наружной поверхности пистолета

Очистите наружную поверхность пистолета с помощью совместимого растворителя.

Используйте N-метил-пирролидон (NMP), растворитель марки Dynasolve CU-6, Dzolv или эквивалентный для размягчения отверженного материала.

### ВНИМАНИЕ

Эти растворители не рекомендуются для промывки.

## Очистка воздушной головки

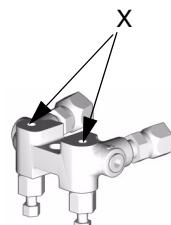
Погрузите воздушную головку в совместимый растворитель. Прочистите отверстия с помощью сверла #58 (0,042).

## Очистка глушителя

Снимите и очистите глушитель с помощью совместимого растворителя.

## Очистка коллектора для жидкости

Очищайте уплотняющие поверхности коллектора с помощью совместимого растворителя и щетки при каждом снятии коллектора с пистолета. Проверьте очистку двух отверстий для жидкости (X) на верхней сопряженной поверхности. Не допускайте повреждения плоских уплотняющих поверхностей. Нанесите слой смазки, если они оставляются непокрытыми, чтобы защитить от воздействия влаги.



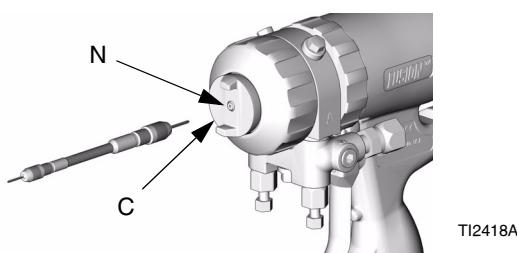
TI2411-1A

## Очистка сопла камеры смешивания

1. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.



2. См. Таблицу 1. Смотрите также идентификационную таблицу в **Комплекты сверл**, стр. 39. Воспользуйтесь сверлом подходящего размера для очистки сопла камеры смешивания (N). При необходимости, осторожно очистите воздушную головку (C) с помощью жесткой щетки.



**Таблицу 1: Размеры сверла для прочистки сопла**

Распыл круглой формы		Распыл плоской формы	
Камера смешивания Деталь №	Размер сверла, мм	Камера смешивания Деталь №	Размер сверла, мм
AR2020	#58; 1,00	AF2020	3/32; 2,35
AR2929	#55; 1,30	AF2929	3/32; 2,35
AR3737	#55; 1,30		
AR4242	#53; 1,50	AF4242	3/32; 2,35
AR5252	#50; 1,75	AF5252	3/32; 2,35
AR6060	#44; 2,15		
AR7070	3/32; 2,35		
AR8686	#32; 2,90		

## Очистка каналов

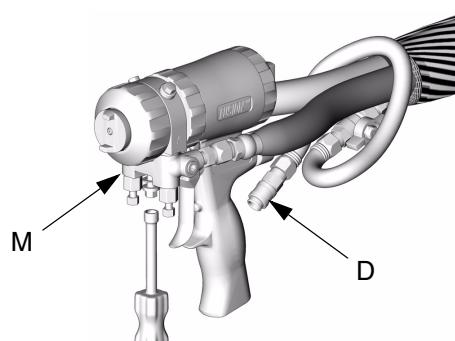
При необходимости, прочистите каналы в корпусе для жидкости и рукоятке с помощью сверл. Смотрите Таблицу 2 и **Вид в разрезе** на стр. 26 касательно диаметра и расположения каналов. Все сверла имеются в комплекте принадлежностей. Закажите комплект 248969 со сверлами для рукоятки с продувкой воздухом, см. стр. 40.

**Таблицу 2: Диаметры каналов**

Описание канала	Ссыл. буква (стр. 26)	Диаметр, мм
Дополнительное отверстие для подвода воздуха	C	11,0; 3,1
Продувающий воздух	D	3,1
Воздух для плунжера	E, F	3,1
Отвод отработавшего воздуха	G	8,7; 3,1
Отверстие воздушного клапана	H	7,1
Прочищающий воздух	Не показано	2,35
Проверка отверстий клапана	Не показано	2,35
Смазка	Не показано	2,35

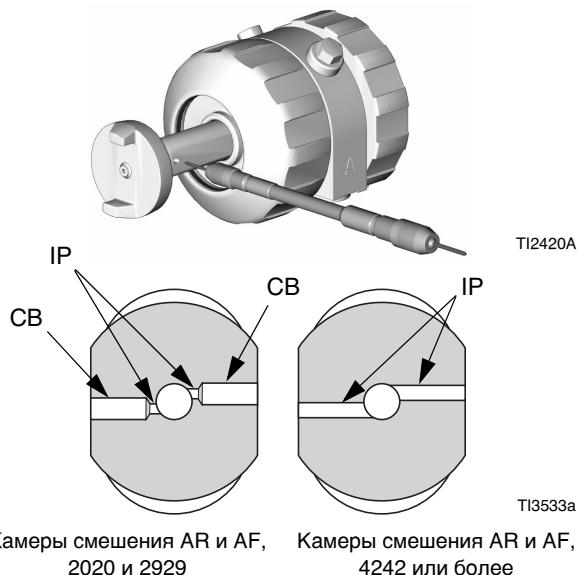
## Прочистка отверстий смешивания столкновением

1. Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.
2. Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).
3. Промывка пистолета, стр. 20. Если пистолет не промывается, то смотрите стр. 29.
4. Снятие переднего конца, стр. 27.



TI2554A

- 5.** Проталкивайте камеру смещивания вперед до тех пор, пока не будут видны отверстия смещивания столкновением (IP). Смотрите Таблицу 3 касательно сверла подходящего размера для прочистки отверстий. Смотрите также идентификационную таблицу в **Комплекты сверл**, стр. 39. Некоторые смесительные модули имеют раззенкованные отверстия (CB) и требуют сверла двух размеров для полной прочистки отверстий смещивания столкновением.



Камеры смещения AR и AF,  
2020 и 2929

Камеры смещения AR и AF,  
4242 или более

**Таблицу 3: Размеры сверла для прочистки отверстий смещивания столкновением**

Камера смещивания, деталь №	Размер сверла для прочистки отверстий смещивания столкновением (IP) мм	Раззенкованное отверстие (CB) Размер сверла мм
AR2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AR2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AR3737	#63; 0,94	Не применимо
AR4242	#58; 1,00	Не применимо
AR5252	#55; 1,30	Не применимо
AR6060	#53; 1,50	Не применимо
AR7070	#50; 1,75	Не применимо
AR8686	#44; 2,15	Не применимо
AF2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AF2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AF4242	#58; 1,00	Не применимо
AF5252	#55; 1,30	Не применимо

- 6.** Протолкните камеру смещивания назад на свое место.
- 7.** Прикрепление переднего конца, стр. 28.
- 8.** Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

# Устранение неисправностей

- 1.** Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15, перед проверкой или ремонтом пистолета.

- 2.** Перед разборкой пистолета проверьте все возможные проблемы и причины неисправностей.

## ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, не допускайте взаимозаменяемости деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (полимер).

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Пистолет не работает на полную мощность при нажимании на курок.	Задействован предохранительный замок.	Выключите предохранительный замок, стр. 10.
	Засоренный глушитель (22).	Почистите, стр. 20.
	Поврежденные уплотнительные кольца воздушных клапанов (24).	Заменить, стр. 33.
Жидкость не распыляется, когда пистолет работает на полную мощность.	Засоренные клапаны для жидкости (12b).	Открыть.
	Засоренные отверстия для смешивания столкновением.	Почистите, стр. 21.
	Засоренные обратные клапаны (26).	Почистите, стр. 31.
Пистолет работает медленно.	Засоренный глушитель (22).	Почистите, стр. 20.
	Поврежденные уплотнительные кольца плунжера (16, 17).	Заменить, стр. 32.
	Загрязненный воздушный клапан или поврежденные уплотнительные кольца (24).	Очистите воздушный клапан или замените уплотнительные кольца, стр. 33.
Пистолет работает с задержкой, а затем резко включается.	Отвердевший материал вокруг боковых уплотнений (18).	Осмотрите боковые уплотнения (18c) и камеру смешивания (19) на отсутствие царапин. Замените, стр. 29.
	Стопорное кольцо (9) не прилегает до упора.	Затягивайте стопорное кольцо до тех пор, пока оно не достигнет упора.
Нарушение круглой формы распыла.	Загрязненное сопло камеры смешивания.	Почистите, стр. 21.
Нарушение плоской формы распыла.	Засоренный распылительный наконечник.	Очистите в совместном растворителе, стр. 18.
	Изношенный наконечник.	Заменить, стр. 18.
	Загрязненное сопло камеры смешивания.	Почистите, стр. 21.
Утечка между плоским наконечником и камерой смешивания.	Наконечник не установлен должным образом.	Выполните обратную сборку, стр. 18.
	Поврежденное или отсутствующее уплотнительное кольцо (40).	Заменить, стр. 18.
Дисбаланс давления.	Засоренные отверстия для смешивания столкновением.	Почистите, стр. 21.
	Засоренные обратные клапаны (26).	Почистите, стр. 31.
	Неравномерная вязкость.	Отрегулируйте температуру для компенсации.

## Устранение неисправностей

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Жидкость А и/или В в воздушной секции пистолета.	Поврежденные боковые уплотнения (18с).	Заменить, стр. 29.
	Поврежденная камера смещивания (19).	Заменить, стр. 29.
	Поврежденные боковые уплотнительные кольца (18д, 18е).	Заменить, стр. 29.
	Затяните воздушную головку при открытых клапанах для жидкости (12б).	Сначала закройте клапаны.
Частички жидкости из камеры смещивания или воздушной головки.	Поврежденные боковые уплотнения (18с).	Заменить, стр. 29.
	Поврежденные боковые уплотнительные кольца (18д, 18е).	Заменить, стр. 29.
	Поврежденная камера смещивания (19).	Заменить, стр. 29.
Чрезмерное количество материала при распылении.	Слишком много прочищающего воздуха.	Уменьшите, стр. 13.
Быстрое отложение материала на воздушной головке.	Засоренные отверстия воздушной головки.	Почистите, стр. 20.
	Слишком мало прочищающего воздуха.	Увеличьте, стр. 13.
	Поврежденное или отсутствующее уплотнительное кольцо корпуса для жидкости (23).	Заменить, стр. 29.
	Поврежденное переднее уплотнительное кольцо (3).	Заменить, стр. 29.
Уменьшенный поток прочищающего воздуха.	Поврежденное переднее уплотнительное кольцо (3).	Заменить, стр. 29.
Чрезмерное количество прочищающего воздуха, когда клапаны для жидкости закрыты, и когда нажат курок пистолета.	Поврежденное или отсутствующее уплотнительное кольцо корпуса для жидкости (23).	Заменить, стр. 29.
Подача жидкости не перекрывается, когда закрыты клапана для жидкости.	Поврежденные клапана для жидкости (12б).	Замените.
Выброс воздуха из глушителя при нажатии курка пистолета.	Нормальное явление.	Никаких действий не требуется.
Постоянная утечка воздуха из глушителя.	Поврежденные уплотнительные кольца воздушных клапанов (24).	Заменить, стр. 33.
	Поврежденные уплотнительные кольца плунжера (16, 17).	Заменить, стр. 32.
Утечка воздуха из переднего воздушного клапана.	Поврежденные уплотнительные кольца воздушных клапанов (24).	Заменить, стр. 33.
Утечка воздуха вокруг стопорного кольца.	Повреждено уплотнительное кольцо (21).	Заменить, стр. 29.
Не возможно затянуть стопорное кольцо (9) до тех пор, пока оно не достигнет упора.	Воздушная головка (10) установлена перед стопорным кольцом (9).	Установите стопорное кольцо (9) первым, а затем воздушную головку (10), стр. 30.

## Принцип работы

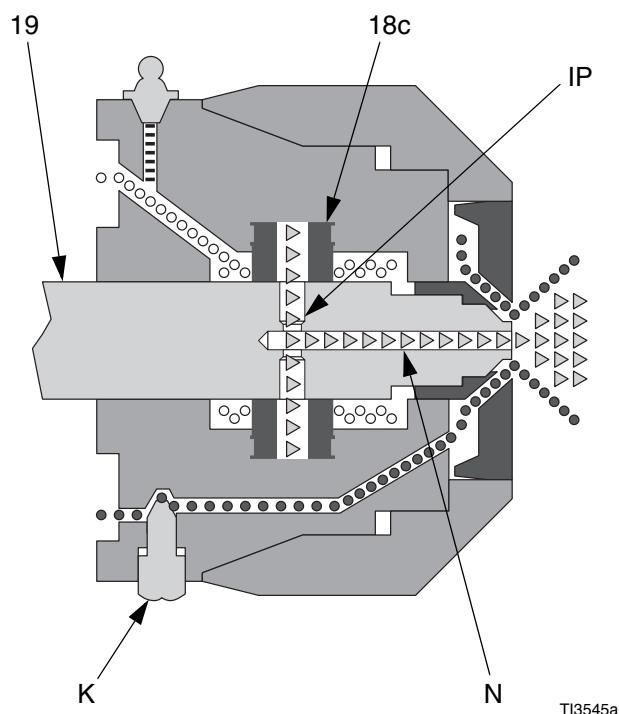
### Курок пистолета нажат (распыление жидкости)

Камера смешивания (19) перемещается назад, перекрывая поток продувочного воздуха. Отверстия для смешивания столкновением (IP) совмещены с отверстиями для жидкости в боковых уплотнениях (18с), позволяя жидкости проходить через сопло камеры смешивания (N).

Смотрите стр. 13 касательно регулировки клапана прочищающего воздуха (K).



↙ Проточные каналы показаны плохо просматриваются.



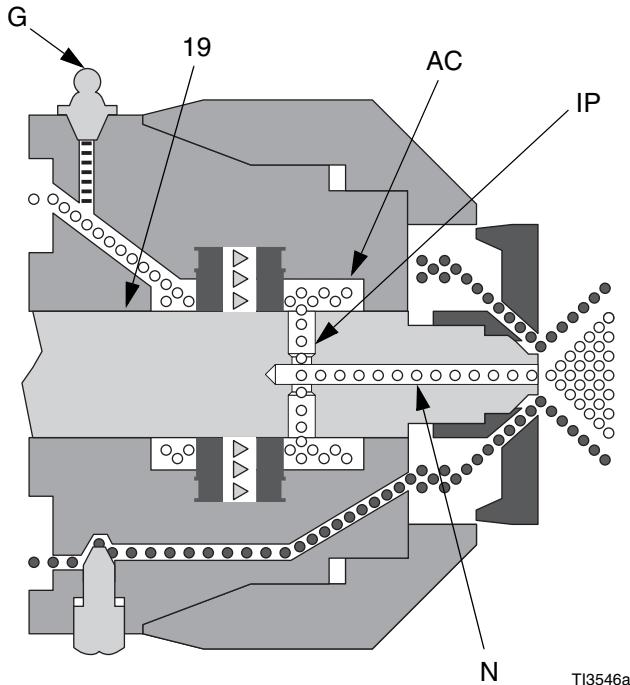
### Курок пистолета отпущен (прочистка воздухом)

Камера смешивания (19) двигается вперед, перекрывая поток жидкости. Отверстия для смешивания столкновением (IP) открыты к воздушной камере (AC), позволяя прочищающему воздуху проходить через сопло камеры смешивания (N).

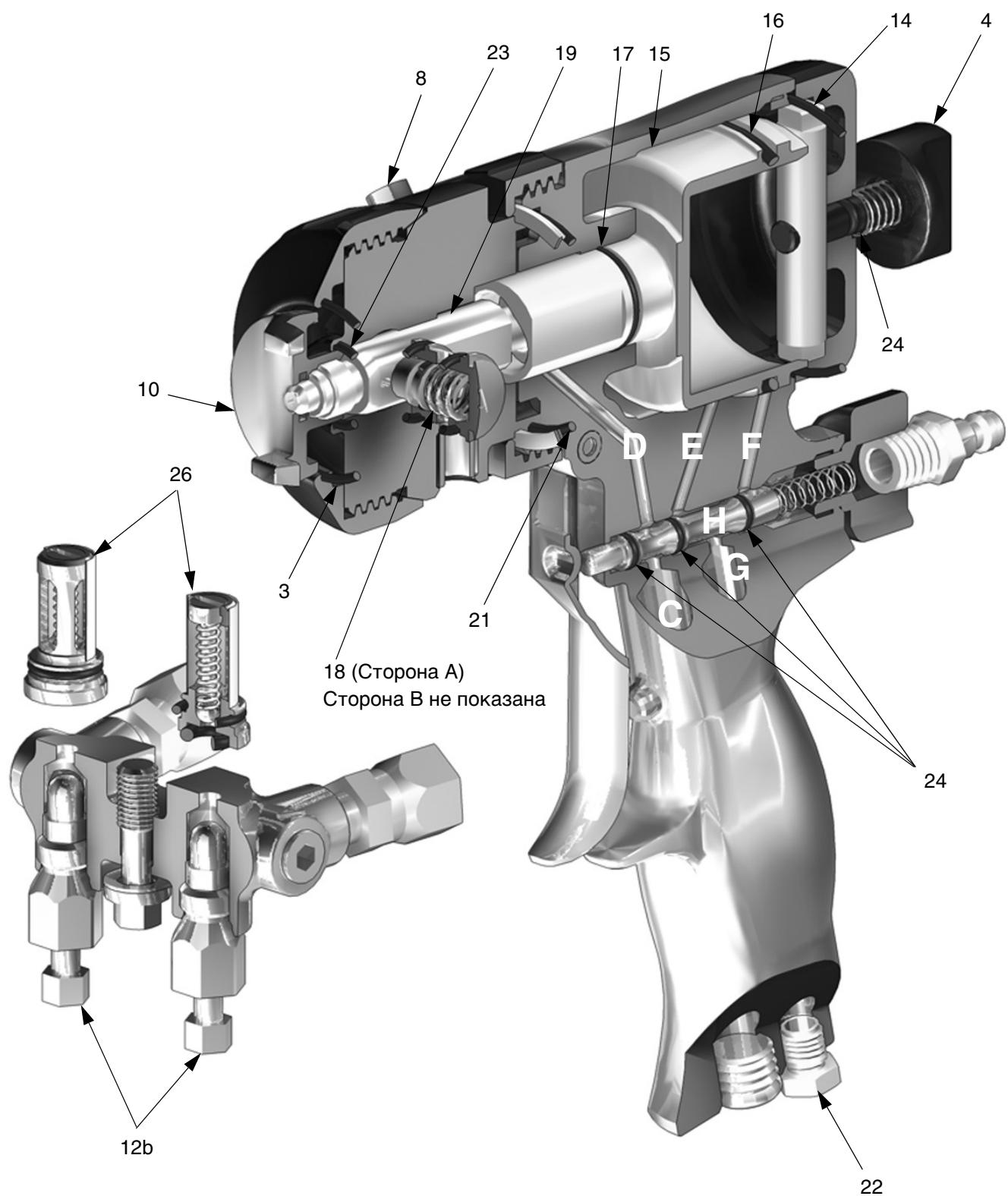
Смотрите стр. 14 касательно использования тавотницы (G).



↙ Проточные каналы показаны плохо просматриваются.



## Вид в разрезе



# Ремонт

## Необходимые инструменты

Инструменты и материалы, необходимые для полного ремонта пистолета:

- Разводной гаечный ключ
- Отвертка для плоской головки винта (прилагается)
- Стержень с диаметром 3 мм (1/8 дюйма)
- Торцевой гаечный ключ, 5/16 дюйма (прилагается)

## Смазывание

Обильно смажьте все уплотнительные кольца, уплотнения и резьбы. Смажьте резьбы и наружную поверхность стопорного кольца (11). Смотрите стр. 43 для заказа с мазочного материала.

## Снятие переднего конца

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**



Прочтите предупреждения, стр. 7. Правильное крепление переднего конца имеет критическое значение. Не допускается эксплуатация пистолета, если затяжка переднего конца прослаблена, или если стопорное кольцо не прилегает к рукоятке.

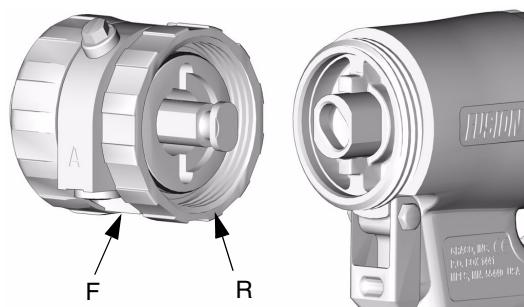
**1.** Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.

**2.** Промывка пистолета, стр. 20.

### **ВНИМАНИЕ**

Если стопорное кольцо (R) заклинило из-за отложения материала, то не прикладывайте к нему усилие путем проворачивания всего переднего конца. Установочные штырьки (Z) могут обломиться. Погрузите переднюю часть пистолета в растворитель для размягчения отвердевшего материала и освобождения стопорного кольца.

**3.** Откручивайте (R) до тех пор, пока не освободится передний конец пистолета. Поверните корпус для жидкости (F) на 1/8 оборота против часовой стрелки. Полностью скрутите стопорное кольцо и снимите передний конец пистолета.



TI2416A

## Прикрепление переднего конца

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**



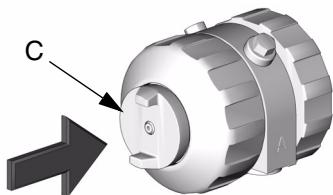
Прочтите предупреждения, стр. 7. Правильное крепление переднего конца имеет критическое значение. Не допускается эксплуатация пистолета, если затяжка переднего конца прослаблена, или если стопорное кольцо не прилегает к рукоятке.

1. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 10.



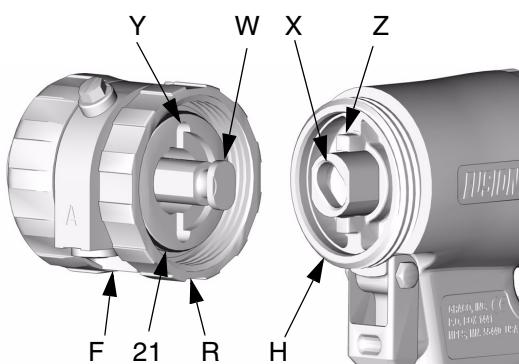
TI2409A

2. Надавливайте на воздушную головку (С) до тех пор, пока она не будет заподлицо с передней частью пистолета. Это гарантирует, что камера смеcшивания отведена полностью назад.



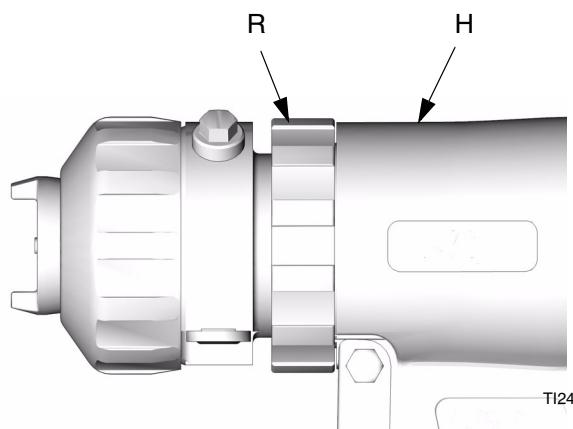
TI2422A

3. Проверьте, что уплотнительное кольцо (21) установлено в правильном положении. Обильно смажьте уплотнительные кольца, резьбы стопорного кольца (R) и рукоятки (H), а также наружную сторону стопорного кольца. Сориентируйте передний конец (F), как это необходимо для желаемой установки коллектора для жидкости (на рисунке показана нижняя установка). Вставьте снабженный шпонкой конец (W) камеры смеcшивания в гнездо (X). Накрутите рукой стопорное кольцо на рукоятку настолько, насколько это возможно.



TI2416A

4. Проверните корпус для жидкости на 1/8 оборота по часовой стрелке для фиксирования выступов (Z) в пазах (Y). Надавите на передний конец, чтобы убедиться в его надлежащей посадке. Продолжайте накручивать стопорное кольцо (R) на рукоятку (H) до тех пор, пока оно не будет надежно затянуто. При правильной сборке стопорное кольцо прилегает к рукоятке.



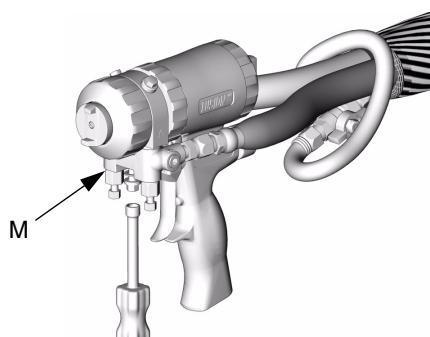
TI2423A

## Камера смешивания и картриджи бокового уплотнения

Смотрите стр. 3 касательно имеющихся размеров камеры смешивания.

1. Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.

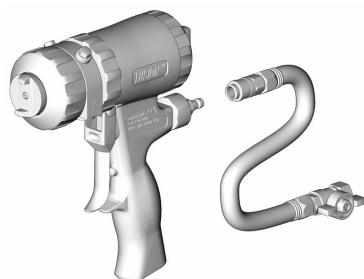
2. Снимите коллектор для жидкости (M). Оставьте подсоединенную воздушную линию.



TI2543A

3. Промойте пистолет для удаления остатков компонентов А и В, стр. 20. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 15.

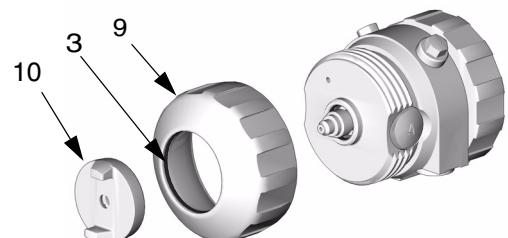
4. Отсоедините подачу воздуха.



TI2540A

5. Снятие переднего конца, стр. 27.

6. Снимите воздушную головку (10) и стопорное кольцо (9). Проверьте уплотнительное кольцо (3) внутри стопорного кольца.

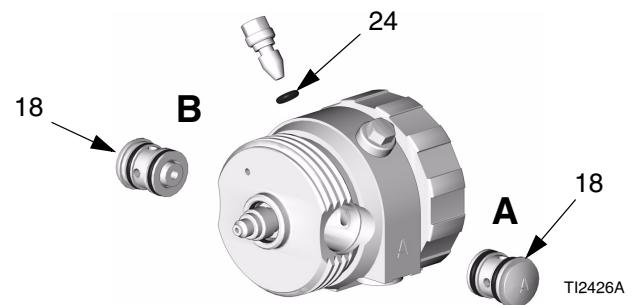


TI2424A

### ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения картриджей бокового уплотнения, не допускайте перепута деталей компонента А и деталей компонента В. Картридж для компонента А отмечен буквой А.

7. Извлеките картриджи бокового уплотнения (18). Проверьте также уплотнительное кольцо (24) на клапане для прочищающего воздуха (8).



TI2426A

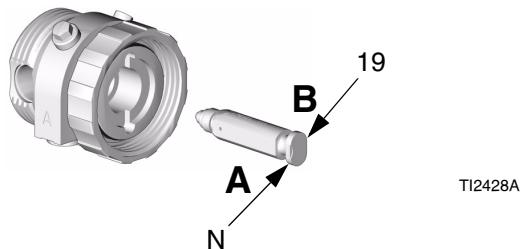
*Продолжение на стр. 30.*

- 8.** Извлеките камеру смещивания (19) из задней части корпуса для жидкости. Проверьте отсутствие повреждения и прочистите отверстия, стр. 21. Проверьте уплотнительное кольцо (23) в передней части корпуса для жидкости.

**ВНИМАНИЕ**

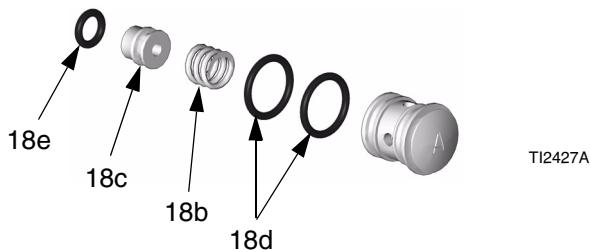
Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, камера смещивания отмаркирована буквой А и выделена прорезью (N) на задней кромке. Проверьте, что сторона А камеры смещивания находится на стороне А пистолета.

- 9.** Нанесите тонкий слой смазочного материала на камеру смещивания (19). Установите камеру смещивания. Маркировка **A** и прорезь (N) должны находиться на той же самой стороне, что и **A** на корпусе для жидкости. Камера смещивания снабжена шпонкой для совмещения с корпусом для жидкости.

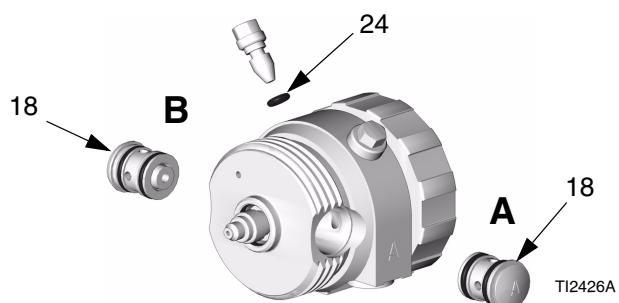
**ВНИМАНИЕ**

Для предотвращения перекрестного загрязнения картриджей бокового уплотнения, не допускайте перепута деталей компонента А и деталей компонента В. Картридж для компонента А отмаркирован буквой А.

- 10.** Тщательно осмотрите уплотнительные кольца картриджей бокового уплотнения и поверхности. Замените изношенные или поврежденные детали. Обильно смажьте уплотнительные кольца (18d, 18e) и выполните обратную сборку. Нажмите на боковое уплотнение (18c) для проверки надлежащей работы пружины (18b).



- 11.** Обильно смажьте и установите обратно картриджи бокового уплотнения (18).



- 12.** Смажьте все резьбы и снова установите стопорное кольцо (9). Установите воздушную головку (10).



- 13.** Прикрепление переднего конца, стр. 28.

- 14.** Подсоедините подачу воздуха и несколько раз нажмите курок пистолета для проверки на отсутствие утечек. Если любой обратный клапан выскочит из своего занятого положения, то это означает плохую герметизацию для жидкости на той стороне камеры смещивания или компонентов бокового уплотнения или картриджа. Устраните эту проблему перед установкой коллектора для жидкости.

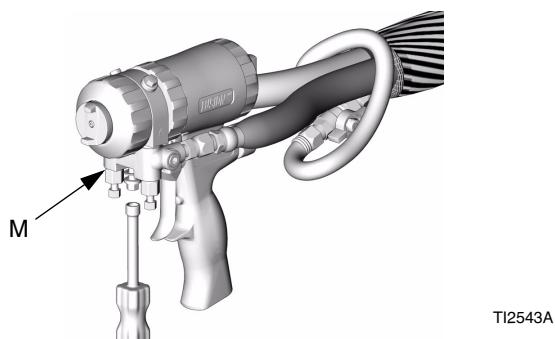
- 15.** Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

## Обратные клапаны



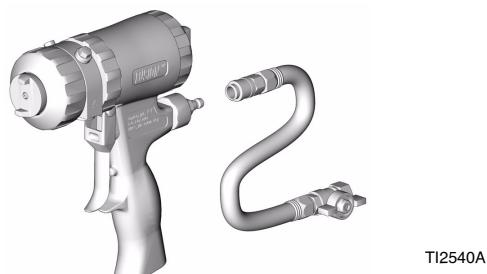
Перед разборкой, нажмите на шарик (26c) для испытания обратного клапана на надлежащее движение и действие пружины.

- 1.** Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.
- 2.** Снимите коллектор для жидкости (M). Оставьте подсоединенными воздушную линию. **Очистка коллектора для жидкости**, стр. 20.



- 3.** Промойте пистолет для удаления остатков компонентов А и В, стр. 20. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 15.

- 4.** Отсоедините подачу воздуха.



### ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения обратных клапанов, не допускайте перепута деталей компонента А и деталей компонента В. Обратный клапан для компонента А обозначен символом А.

- 5.** Сдвиньте обратные клапаны (26) на прорезь.

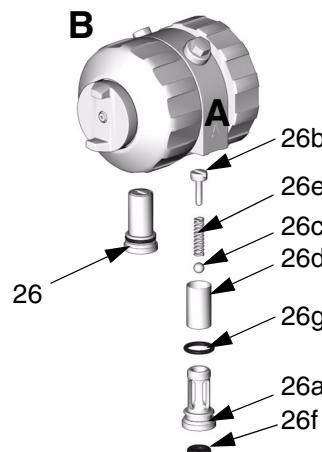


### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прочтите предупреждения, стр. 7. Поврежденные уплотнительные кольца обратного клапана (26f, 26g) могут стать причиной наружной утечки. Замените уплотнительные кольца в случае визуального обнаружения какого-либо повреждения.

- 6.** Стяните фильтр (26d). Почистите и осмотрите детали. Тщательно осмотрите уплотнительные кольца (26f, 26g). При необходимости, выкрутите винт (26b) и разберите весь обратный клапан.



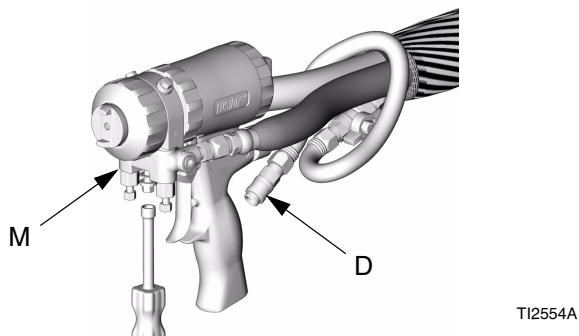
- 7.** Снова соберите обратные клапаны. Винт (26b) должен быть заподлицо (в пределах 1,5 мм) с поверхностью корпуса (26a). Обильно смажьте уплотнительные кольца (26f, 26g) и осторожно снова установите в корпус для жидкости.

- 8.** Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

## Плунжер

**1.** Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.

**2.** Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



**3.** Снятие переднего конца, стр. 27.

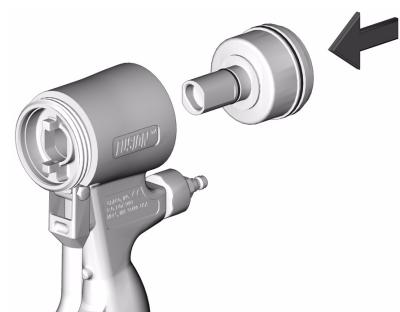
**4.** Скрутите колпачок цилиндра (5) и осмотрите уплотнительное кольцо (14).



**5.** Надавите на шток плунжера для снятия плунжера (15). Осмотрите уплотнительное кольцо плунжера (16) и уплотнительное кольцо штока (17).



**6.** Обильно смажьте уплотнительные кольца плунжера. Установите обратно плунжер. Стержень имеет ключ для правильной сборки. Сильно надавите для посадки плунжера.



**7.** Установите колпачок цилиндра (5).

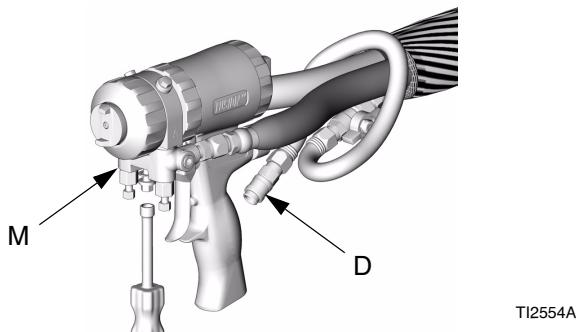


**8.** Прикрепление переднего конца, стр. 28.

**9.** Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

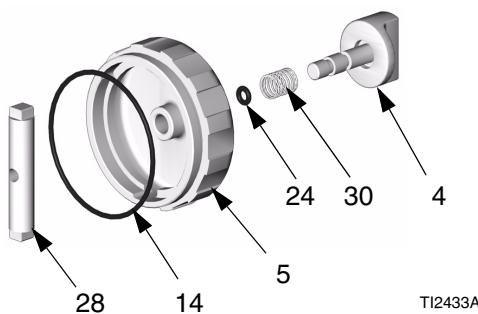
## Плунжерный предохранительный замок

- 1.** Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.
- 2.** Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



TI2554A

- 3.** Скрутите колпачок цилиндра (5). Удерживайте стопор плунжера (28) с помощью ключа и выкрутите его из предохранительного замка (4). Осмотрите пружину (30) и уплотнительные кольца (14, 24).

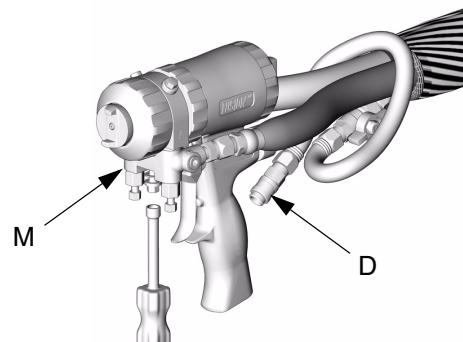


TI2433A

- 4.** Обильно смажьте уплотнительные кольца и выполните повторную сборку. Очистите резьбы с помощью растворителя или спирта. Нанесите средство Loctite® со средней прочностью стопорения или эквивалентное на резьбы стопора (15) и головки (10), и выполните повторную сборку.
- 5.** Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

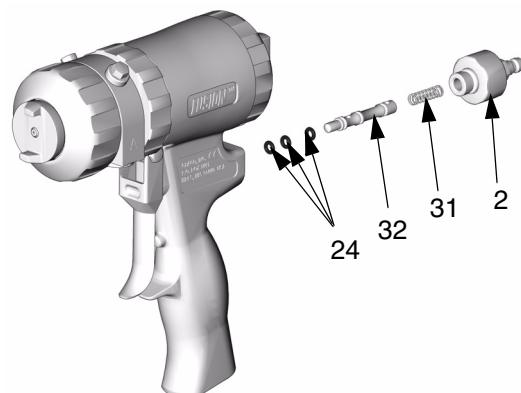
## Воздушный клапан

- 1.** Выполните указания **Процедура сброса давления**, стр. 15.
- 2.** Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



TI2554A

- 3.** Выкрутите заглушку воздушного клапана (2) и выньте пружину (31). С помощью небольшой отвертки вытащите катушку (32) из передней части. Осмотрите уплотнительные кольца (24).

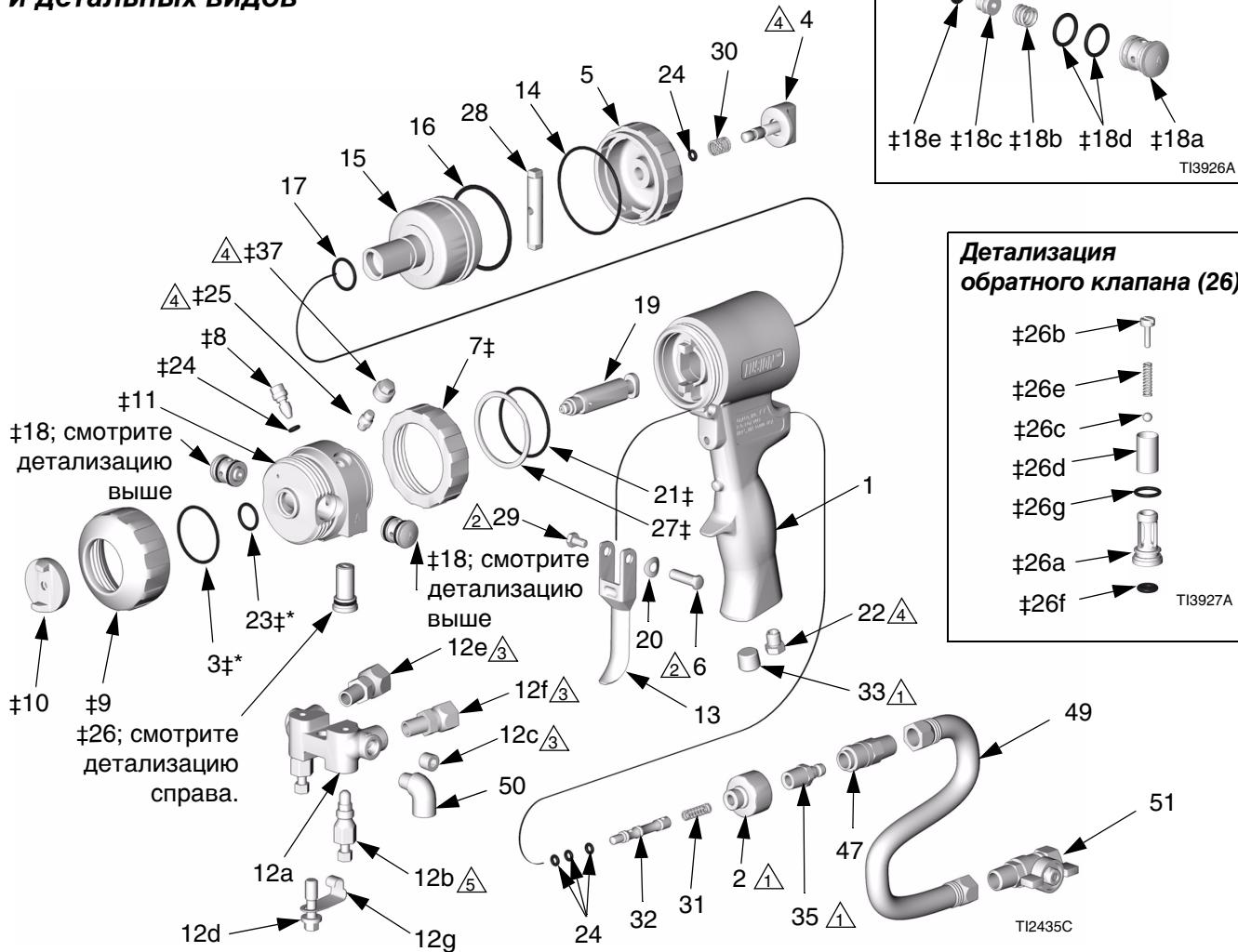


TI2434A

- 4.** Обильно смажьте уплотнительные кольца и выполните повторную сборку. Затяните заглушку (2) с моментом затяжки 14-15 Н•м.
- 5.** Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

# Детали

**Показан пистолет с распылом плоской формы;  
см. стр. 36 касательно дополнительных деталей  
и детальных видов**



▲ Затягните с моментом затяжки 14-15 Н•м.

▲ Затягните с моментом затяжки 2,3-3,4 Н•м.

▲ Затягните с моментом затяжки 26,6-27,7 Н•м.

▲ Затягните с моментом затяжки 4-5 Н•м.

▲ Затягните с моментом затяжки 43-54 Н•м.

Ссыл. №	Деталь №	Обозначение	Кол-во	Ссыл. №	Деталь №	Обозначение	Кол-во
1	15B201	РУКОЯТКА	1	244†H	246354	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО;	1
2	15B208	ЗАГЛУШКА, воздушный клапан	1	25‡	100846	комплект из 6 штук	1
3‡	248137	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; тefлон; комплект из 6 штук	1	26‡	246731	ФИТИНГ, смазочный	1
4H	15B206	ЗАМОК, предохранительный	1	246352		КЛАПАН, обратный, сторона А; состоит из 26a-26g	1
5H	15B204	КОЛЛАЧОК, цилиндр	1			КЛАПАН, обратный, сторона В; состоит из 26a-26g	1
6	192272	ШПИЛЬКА	1	26a‡†	15B214	. КОРПУС	1
7‡	15B215	КОЛЬЦО, стопорное	1	26b‡†	104396	. ВИНТ; 5/16-18 x 13 мм	1
8‡	15B223	КЛАПАН, прочищающий воздух	1	26d‡	117490	. ШАР; карбид	1
9‡	15B211	КОЛЬЦО, стопорное	1	26e‡	248133	. ФИЛЬТР; см. стр. 38	1
10‡	15B210	ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВКА; для пистолетов с распылом круглой формы	1	26f‡*	248129	. ПРУЖИНА	1
	15B801	ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВКА; для пистолетов с распылом плоской формы; не включена в комплект замены 246361 для переднего конца; см. <b>Детальные виды</b> , стр. 36	1	26g‡*	116550	. УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, контактная поверхность обратного клапана; комплект из 6 штук	1
u	15D973	ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВКА; для пистолетов с распылом разбрзгиванием; не включена в комплект замены 246361 для переднего конца; см. <b>Детальные виды</b> , стр. 36	1	28H	15B205	КОЛЬЦО, стопорное	1
				29	203953	СТОПОР, плунжер	1
				30H	114070	ВИНТ; 10-24 x 10 мм	1
				31	117485	ПРУЖИНА	1
				32	15B202	КАТУШКА, клапан	1
				33	100721	ЗАГЛУШКА, трубная; 1/4-18 npt; только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
11‡	246491	КОРПУС, для жидкости	1	35	117509	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ, наружная резьба, для воздуха; 1/4 npt(m); только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
12	246012	КОЛЛЕКТОР, для жидкости, 2-шланговый; состоит из 12a-12g	1			КОЛЛАЧОК, предупреждение; не показана	1
	249523	КОЛЛЕКТОР, для жидкости, 4-шланговый; состоит из 12a, 12b, 12d-12g, 50; см. <b>Детальные виды</b> , стр. 36	1	37‡	15B689	КОЛЛАЧОК, тавотница, НАКОНЕЧНИК, плоский; см. <b>Комплекты плоских наконечников</b> , стр. 38	1
				39	FTxxxx		1
12a†		. КОЛЛЕКТОР	1	40*	246360	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; тefлон; только для моделей с плоским наконечником; комплект из 3 штук; см. <b>Пистолеты с распылом плоской формы</b> , стр. 37	1
12b	246356	. КЛАПАН, для жидкости	2			ТИСКИ, ручные прутковые; двойные двусторонние зажимы; см. <b>Поставляемые инструменты</b> , стр. 36	1
12c	100139	. ЗАГЛУШКА, трубная; 1/8-27 npt	2	43	117661	ШПРИЦ ДЛЯ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ; не показан	1
12d	15B221	. БОЛТ, 5/16-24	1	46	117792	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА, воздушная линия	1
12e	117634	. ПОВОРОТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, сторона В; 1/8 npt(m) x № 6 JIC(f); для 2-шлангового коллектора	1	47	117510	ШЛАНГ, воздушный; 1/4 prsm (fbe); 0,46 м	1
	117634	. ПОВОРОТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, сторона В; 1/8 npt(m) x № 6 JIC(f); для 4-шлангового коллектора; см. <b>Детальные виды</b> , стр. 36	2	49	15B772	КОЛЕНО, проходное; 1/8 npt (m x f); только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	2
12f	117635	. ПОВОРОТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, сторона A; 1/8 npt(m) x № 5 JIC(f); для 2-шлангового коллектора	1	50	112307	КЛАПАН, шаровой; 1/4 npt (m x f); только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
	117635	. ПОВОРОТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, сторона A; 1/8 npt(m) x № 5 JIC(f); для 4-шлангового коллектора; см. <b>Детальные виды</b> , стр. 36	2				
12g	15B993	. ПРУЖИНА, кольцевая стопорная	1				
13	15B209	КУРОК	1				
14*H	248136	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, колпачок цилиндра; комплект из 6 штук	1				
15	15B203	ПЛУНЖЕР	1				
16*	248135	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, плунжер; комплект из 6 штук	1				
17*	248134	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, стержень плунжера; комплект из 6 штук	1				
18‡	246349	КАРТРИДЖ, уплотнение, сторона A, нержавеющая сталь; состоит из 18a-18e	1				
	246350	КАРТРИДЖ, уплотнение, сторона B, нержавеющая сталь; состоит из 18a-18e	1				
18a†		. КОРПУС КАРТРИДЖА	1				
18b	117491	. ПРУЖИНА	1				
18c‡†	248130	. КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ; см. стр. 41	1				
18d‡		. УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, корпус картриджа; комплект из 6 штук	1				
18e*	248128	. УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, боковое уплотнение; комплект из 6 штук	1				
19		КАМЕРА, смешивания, круглая форма; см. <b>Пистолеты с распылом круглой формы</b> , стр. 37	1				
		КАМЕРА, смешивания, плоская форма; см. <b>Пистолеты с распылом плоской формы</b> , стр. 37	1				
20	15C480	ШАЙБА, стопорная	1				
21‡*	248132	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; комплект из 6 штук	1				
22	119626	ГЛУШИТЕЛЬ	1				
23‡*	248131	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; комплект из 6 штук	1				

см. **Детальные виды**, стр. 36, касательно дополнительных деталей.

\* Эти детали имеются только в ремонтных комплектах. Для выбора комплекта смотрите стр. 38.

† Эти детали не поставляются по отдельности.

‡ Включены в комплект замены 246361 для переднего конца.

★ Включены в комплект 248064 для сборки предохранительного стопора (содержит 1 детали 24).

▲ Запасные наклейки с символами опасности и предупреждениями, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

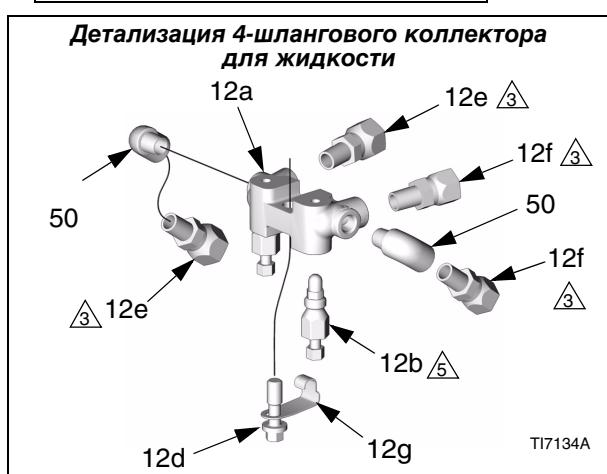
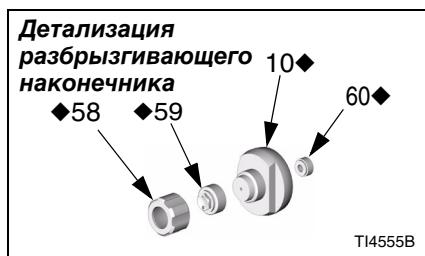
◆ Включены в комплект 248414 для разбрзгивающего наконечника (см. стр. 36).

## Детали

Ссылк. №	Деталь №	Обозначение	Кол- во	Ссылк. №	Деталь №	Обозначение	Кол- во
52	15B817	КОЛЛЕКТОР; промывка пистолета; только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1	58◆	15D972	ДЕРЖАТЕЛЬ, наконечник; только для пистолета с распылом разбрзыванием	1
53	117642	ТОРЦОВЫЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ; 5/16 дюйма	1	59◆	15D971	НАКОНЕЧНИК; только для пистолета с распылом разбрзыванием	1
54	118575	ОТВЕРТКА; лезвие шириной 1/8 дюйма	1	60◆	248019	УПЛОТНЕНИЕ, комплект из 5 штук; только для пистолета с распылом разбрзыванием.	1
55▲	172479	ЭТИКЕТКА, предупредительная; не показана	1	61❖	15F240	ПЕРЕХОДНИК, деревянная каркасная стена	1
56▲	15D235	ЗНАК, инструкция; не показан	1	62❖	15F854	УПЛОТНЕНИЕ, наконечник; деревянная каркасная стена	1
57	117773	КАРТРИДЖ СО СМАЗКОЙ; 3 унции; не показан; ведомость безопасности материалов (MSDS) доступна на Web-сайте: <a href="http://www.graco.com">www.graco.com</a>	1	63❖	15F241	ГОЛОВКА, воздушная; деревянная каркасная стена	1
				64❖	FTM979	НАКОНЕЧНИК, плоский; деревянная каркасная стена	1

- ▲ Запасные наклейки с символами опасности и предупреждениями, бирки и карточки предоставляются бесплатно.
- ◆ Включен в комплект 248414 для наконечника разбрзыванием.
- ❖ Включен в комплект 249421 для нанесения пены на деревянную каркасную стену.

## Детальные виды



- 1 Затягите с моментом затяжки 14-15 Н•м.
- 2 Затягите с моментом затяжки 26,6-27,7 Н•м.
- 3 Затягите с моментом затяжки 43-54 Н•м.

## Комплекты для камеры смешивания

### Пистолеты с распылом круглой формы

Комплект камеры смешивания (содержит сверла)	Размер отверстия сопла	Размер сверла для сопла, мм	Размер отверстия смешивания столкновением	Размер сверла для отверстия смешивания столкновением, мм	Размер раззенкованного отверстия	Размер сверла для раззенкованного отверстия, мм
AR2020	0,042	#58; 1,00	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AR2929	0,052	#55; 1,30	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AR3737	0,052	#55; 1,30	0,037	#63; 0,94	Не применимо	Не применимо
AR4242	0,060	#53; 1,50	0,042	#58; 1,00	Не применимо	Не применимо
AR5252	0,070	#50; 1,75	0,052	#55; 1,30	Не применимо	Не применимо
AR6060	0,086	#44; 2,15	0,060	#53; 1,50	Не применимо	Не применимо
AR7070	0,094	3/32; 2,35	0,070	#50; 1,75	Не применимо	Не применимо
AR8686	0,116	#32; 2,90	0,086	#44; 2,15	Не применимо	Не применимо

### Пистолеты с распылом плоской формы

Комплект для камеры смешивания (содержит сверла и уплотнительное кольцо)	Ссыл. № 40†, уплотнительное кольцо	Размер отверстия сопла	Размер сверла для сопла, мм	Размер отверстия смешивания столкновением	Размер сверла для отверстия смешивания столкновением, мм	Размер раззенкованного отверстия	Размер сверла для раззенкованного отверстия, мм
AF2020	246360	0,094	2,35	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AF2929	246360	0,094	2,35	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AF4242	246360	0,094	2,35	0,042	#58; 1,00	Не применимо	Не применимо
AF5252	246360	0,094	2,35	0,052	#55; 1,30	Не применимо	Не применимо

† Имеется только в комплектах для плоской камеры смешивания или в комплекте 246360 для групповой тары.

### Руководство по ссылочным номерам деталей камеры смешивания

Эталонная деталь № AR4242:

AR	42	42
AR = Продувочный воздух для распыла круглой формы	Размер отверстия A (1 mm)	Размер отверстия B (1 mm)
AF = Продувочный воздух для распыла плоской формы		

## Комплекты плоских наконечников

Ссыл. № 39, Плоский распылительный наконечник	Размер образца распыла, мм
FT0424	низкий расход, 03-254
FT0438	средний расход, 203-254
FT0624	низкий расход, 305-356
FT0638	средний расход, 305-356
FT0838	средний расход, 406-457
FT0848	высокий расход, 406-457

**Руководство по ссылочным номерам  
деталей плоских наконечников**

Эталонная деталь № FT0848:

FT	08	48
FT = Плоский наконечник	x2 = длина образца распыла (8x2=16 дюйма (406 mm))	Эквивалентный размер для диаметра отверстия дюзы (0,048 дюйма (1,21 mm))

## Ремонтные комплекты для пистолета-распылителя

Смотрите таблицу слева направо и сверху вниз для определения количества по каждой детали в комплектах.

Ссыл. №	Комплекты уплотнитель- ных колец, навалом (кол-во)	Комплект уплотнительных кольц 246347 для картриджей бокового уплотнения	Комплект 246348 для бокового уплотнения	Комплект уплотнительных кольц 246351 для обратного клапана	Полный комплект уплотнительных кольц 246355
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

## Комплекты фильтров для обратных клапанов

В комплектах содержатся 10 сеток фильтров.

Сетка фильтра с размером ячеек 80 меш входит в стандартную поставку с пистолетом-распылителем.

**375 микрон (40 меш)**

**238 микрон (60 меш)**

**175 микрон (80 меш)**

## Комплекты сверл

Для прочистки отверстий и дюз пистолета. Иллюстрации приведены в реальном размере для целей сравнения.



Не все размеры применимы для Вашего пистолета-распылителя.

Комплект деталей №	Кол-во в комплекте	Размер сверла		Иллюстрация
		номинальный	мм	
249115	6	1/8	3,18	
246623	3	#32	2,90	
246810	3	7/64	2,77	
246813	3	#39	2,51	
246624	3	3/32	2,39	
246812	3	#43	2,26	
246625	3	#44	2,18	
248639	6	2,15 mm	2,15	
249114	6	#45	2,08	
246811	3	2 mm	2,00	
246626	6	#50	1,78	
249113	6	#52	1,63	
248893	6	1/16	1,59	
246627	6	#53	1,52	
249112	6	1,45 mm	1,45	
246809	6	#54	1,40	
246628	6	#55	1,32	
249764	6	1,20 mm	1,20	
246814	6	#56	1,18	

## Детали

Комплект деталей №	Кол-во в комплекте	Размер сверла		Иллюстрация
		номинальный	мм	
246629	6	#58	1,07	
246808	6	#60	1,02	
248640	6	#61	0,99	
248618	6	#63	0,94	
248891	6	#66	0,84	
246807	6	#67	0,81	
246630	6	#69	0,74	
248892	6	#70	0,71	
246815	6	#73	0,61	
276984	6	#74	0,57	
246631	6	#76	0,51	
246816	6	#77	0,46	
246817	6	#81	0,33	

## Комплект прочищающих сверл для рукоятки с продувкой воздухом

### 248969

В комплекте содержатся все 5 сверл очень большой длины для прочистки воздушных каналов в рукоятке пистолета с продувкой воздухом и в корпусе для жидкости. Смотрите **Прочистка каналов**, стр. 21.

# Принадлежности

## Комплекты для камеры смещивания с распылом широкой формы

В комплектах содержатся камера смещивания и прочищающие сверла. Для распыления с формой распыла большего диаметра, чем стандартные камеры смещивания.

Комплект деталей №	Диаметр образца распыла при удалении в 24 дюйма (609,6 мм) до целевой поверхности мм (дюйма)	Эквивалентный расход по отношению к размеру камеры смещивания	Размер сверла для сопла мм *	Размер отверстия смещивания столкновением, мм *
AW2222	203,2 (8)	Не применимо	1,20	#74; 0,56
AW2828	381,0 (15)	Ссыл. № AR2929	1/16; 1,59	#70; 0,71
AW3333	381,0 (15)	Ссыл. № AR3737	#53; 1,52	#66; 0,84
AW3939	406,4 (16)	Ссыл. № Ref. AR4242	#50; 1,78	#61; 0,99
AW4646	457,2 (18)	Ссыл. № AR5252	0,085; 2,15	#56; 1,17
AW5757	457,2 (18)	Ссыл. № AR6060	#42; 2,26	1,45 мм; 1,45
AW6464	563,9 (22)	Ссыл. № AR7070	7/64; 2,77	#52; 1,63
AW8282	609,6 (24)	Ссыл. № AR8686	1/8; 3,18	#45; 2,08

## Комплекты боковых уплотнений из нержавеющей стали

В комплектах содержится уплотнительное кольцо для каждого уплотнения из нержавеющей стали.

Комплект деталей №	Обозначение	Кол-во уплотнений в каждом комплекте
246348	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ, нержавеющая сталь	2
277299	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ, нержавеющая сталь	50

## Комплекты боковых уплотнений из поликарболовая

В комплектах содержится уплотнительное кольцо для каждого уплотнения из поликарболовая. Дополнительные износостойкие неметаллические уплотнения из поликарболовая предназначены для альтернативных жидкостей.

Комплект деталей №	Обозначение	Кол-во уплотнений в каждом комплекте
249990	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ, поликарболовой	2
277298	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ, поликарболовой	50

## Комплекты удлинительных элементов наконечников

В комплектах содержатся удлинительные элементы, уплотнения для плоского и круглого наконечников, прочищающее сверло и инструкции.

Требуется комплект удлинительных элементов 248020 для воздушной головки наконечника (заказывается отдельно).

Комплект деталей №	Диаметр x длина отверстия, мм	Рекомендованные камеры смешивания	Расстояние распыления, м *	Диаметр формы распыла, мм *
248010	1,06 x 12,7	AR2020/AF2929	4,57	254
248011	1,32 x 12,7	AR2929/AF2929	3,66	254
248012	1,52 x 12,7	AR4242/AF4242	3,66	305
248013	1,78 x 12,7	AR5252/AF5252	2,44	508
248014	1,06 x 25,4	AR2020/AF2929	4,57	254
248015	1,32 x 25,4	AR2929/AF2929	3,66	203
248016	1,52 x 25,4	AR4242/AF4242	3,66	203
248017	1,78 x 25,4	AR5252/AF5252	2,44	203

\* Измерено с высоты падения менее 203 мм в центр потока при статическом давлении 8,4 МПа (84 бар).

## Комплекты уплотнений для удлинительных элементов наконечников

В комплектах содержатся 5 уплотнений.

Комплект деталей №	Обозначение
248018	Комплект уплотнений для удлинительных элементов плоского наконечника
248019	Комплект уплотнений для удлинительных элементов круглого наконечника

## Комплекты воздушных головок наконечников

### 248020

Содержит воздушную головку для использования с комплектами удлинительных элементов наконечников 248010-248017.

## Комплект для распыла плоской формы на деревянной каркасной стене

### 249421

Для распыла плоской формы с большим расходом материала. Для использования только с плоскими камерами смешивания: AF2929, AF4242, AF5252. Содержит детали переходника и прочищающий инструмент.



- Камера смешивания для распыла плоской формы не включена в комплект. Заказывайте отдельно.
- Дополнительный наконечник FTM762 имеется в наличии для использования с более низким расходом и с меньшим размером формы распыла.

## Комплекты шланговых переходников

### 246944

Для подсоединения пистолета-распылителя не от фирмы Graco к подогреваемому шлангу от фирмы Graco.

### 248029

Для подсоединения пистолета-распылителя модели Fusion от фирмы Graco к комплекту шлангов для пистолета модели D не от фирмы Graco.

### 246945

Для подсоединения пистолета-распылителя модели Fusion от фирмы Graco к подогреваемому шлангу не от фирмы Graco.

## Комплект модификации для разбрзгивания

### 248414

Чтобы модифицировать пистолет модели Fusion с продувкой воздухом для случаев нанесения крупных капель только с круглой формой распыла при небольшом перерасходе материала. Содержит воздушную головку, наконечник, держатель, уплотнение и прочищающие сверла.

## Комплект заливочных игл

### 248528

Чтобы модифицировать пистолет с продувкой воздухом для случаев заливки. Содержит сопло, уплотнения, трубку и прочищающие сверла.

## Крышка пистолета

### Крышки 244914

Сохраняет пистолет в чистоте во время распыления. Упаковка из 10 штук.

## Смазочный материал для восстановления пистолета

### 248279, 113 грамм [10]

Загущенная литиевыми мылами консистентная смазка с хорошей сцепляемостью и водостойкостью. Ведомость безопасности материалов (MSDS) доступна на Web-сайте: [www.graco.com](http://www.graco.com).

## Картридж со смазкой для выключения пистолета.

### Картридж 248280, 3 унции [10]

Специально приготовленная маловязкая консистентная смазка легко проходит через каналы пистолета для предотвращения отвердевания двух компонентов и для сохранения в чистоте каналов для жидкости. Смотрите стр. 14.

## Промывочный коллектор

### Блок коллектора 15B817

См. ссыл. № 52, стр. 34.

## Комплект из канистры с промывочным растворителем

### Емкость для растворителя вместимостью 0,95 литра, № 248139

Дополните промывочным коллектором 15B817 для промывки пистолета растворителем. Переносная емкость для удаленной промывки. Смотрите руководство 309963.

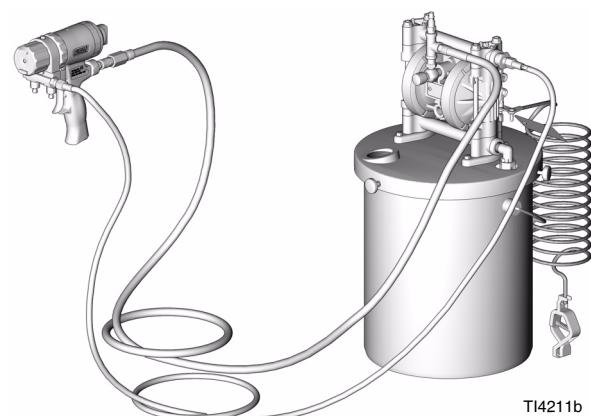


TI4165a

## Комплект из канистры с промывочным растворителем

### Канистра вместимостью 19 литров, № 248229

Содержит промывочный коллектор с индивидуальными запорными клапанами А и В, и воздушный регулятор. Смотрите руководство 309963.



TI4211b

## Инструмент для прочистки наконечника

**15D234**

Разработан специально для внутреннего пространства детали Керамическое Сопло и прорезей наконечников с плоской формой распыла.

Конец для наконечников с прочищающим воздухом  
Конец для наконечников с механической прочисткой

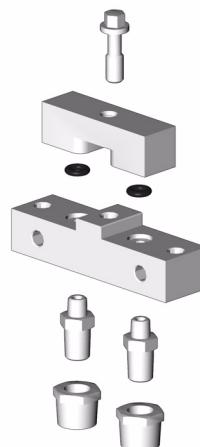


T14244a

## Циркуляционный коллектор

**246362**

Крепится к пистолетному коллектору для жидкости, чтобы обеспечить предварительный нагрев шланга. Смотрите руководство 309818.



T13877a

# Технические данные

Параметр	Технические данные
Максимальное рабочее давление жидкости	24,5 МПа (245 бар)
Минимальное давление подаваемого воздуха	0,56 МПа (5,6 бар)
Максимальное давление подаваемого воздуха	0,9 МПа (9 бар)
Интервал расхода воздуха	Смотрите нижнюю таблицу
Типовой расход для пистолетов с круглой формой распыла	Смотрите таблицу на стр. 3.
Типовой расход для пистолетов с плоской формой распыла	Смотрите таблицу на стр. 6.
Максимальная температура жидкости	94°C
Размер впускного отверстия для воздуха	1/4 npt, быстроразъемное соединение
Размер впускного отверстия для компонента А (изоцианат)	-5 JIC; 1/2-20 UNF
Размер впускного отверстия для компонента В (полимер)	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Звуковое давление	81,1 дБ(А) с использованием AR5252 при 0,7 МПа (7 бар)
Звуковая мощность измерена по стандарту ISO 9416-2	91,0 дБ(А) с использованием AR5252 при 10,7 МПа (7 бар)
Размеры	191 x 206 x 84 мм
Вес	1,1 кг
Смачиваемые детали	Алюминий, нержавеющая сталь, углеродистая сталь, карбид, химически стойкие кольцевые уплотнения

Все другие названия марок или логотипы используются для целей идентификации и являются торговыми марками их соответствующих владельцев.

## Данные по расходу воздуха в стандартных кубических футах в минуту (scfm) (м<sup>3</sup>/мин)

Давление воздуха (при отпущенном курке пистолета) МПа (бар)	Размеры камеры смещивания							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
0,56 (5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
0,7 (7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
10,9 (9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

# Стандартная гарантия Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на дату его продажи уполномоченным дистрибутором Graco первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев специального продления или ограничения предоставляемой компанией Graco гарантии, компания Graco обязуется в течение двенадцати месяцев с даты продажи ремонтировать или заменять любые детали оборудования, в которых компания Graco обнаружит дефекты. Настоящая гарантия действует только при условии, что оборудование устанавливается, используется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность фирмы Graco и настоящая гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильной установкой или использованием, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей, изготовленных не фирмой Graco. Фирма Graco также не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования от фирмы Graco с устройствами, принадлежащими, оборудованием или материалами, которые не были поставлены фирмой Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, установкой, эксплуатацией или обслуживанием устройств, принадлежащих, оборудования или материалов, которые не были поставлены фирмой Graco.

Настоящая гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибутору компании Graco для проверки наличия дефектов. Если наличие предполагаемого дефекта подтверждается, компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить любые дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если же инспекция оборудования не выявит дефектов материалов или изготовления, ремонт будет произведен за разумную плату, которая может включать в себя стоимость деталей, трудозатрат и транспортировки.

**НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ЭКСКЛЮЗИВНОЙ, И ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ЛЮБЫЕ ДРУГИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО СФОРМИРОВАННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЮЩИЕСЯ, В ТОМ ЧИСЛЕ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ ИМИ, ГАРАНТИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ И ПРИГОДНОСТИ К ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.**

Единственное обязательство компании Graco и единственное средство разрешения ситуации покупателем при нарушении условий гарантии изложены выше. Покупатель согласен с тем, что иных претензий (включая, но не ограничиваясь ими, побочные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или повреждениями собственности, а также любые иные побочные или косвенные убытки) предъявляться не будет. Все претензии, связанные с нарушением гарантии, должны предъявляться в течение 2 (двух) лет с даты продажи.

**ФИРМА GRACO НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ГАРАНТИЙ И ОТКАЗЫВАЕТСЯ ПРИЗНАВАТЬ ЛЮБЫЕ ПОДРАЗУМЕВАЮЩИЕСЯ ГАРАНТИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ И ПРИГОДНОСТИ К ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ ДЕТАЛЕЙ, КОТОРЫЕ БЫЛИ ПРОДАНЫ ФИРМОЙ GRACO, НО НЕ БЫЛИ ИЗГОТОВЛЕНЫ ЕЮ.** На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией (такие как электродвигатели, выключатели, шланги и т. д.), распространяются гарантии их изготовителя, если таковые имеются. Фирма Graco будет, в разумных пределах, оказывать покупателю помочь в предъявлении любых претензий в связи с нарушением таких гарантий.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не будет нести ответственность за непрямые, побочные, специальные или косвенные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования, к которому относится настоящий документ, а также с поставкой, работой или использованием любых продаваемых изделий или товаров, на которые распространяется настоящий документ, будь то в случаях нарушения контракта, нарушения условий гарантии, халатности со стороны компании Graco и в любых иных случаях.

## **FOR GRACO CANADA CUSTOMERS**

The parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Вся текстовая и иллюстрированная информация, содержащаяся в настоящем документе, отражает самую последнюю информацию об изделии, доступной на момент публикации.

Компания Graco сохраняет за собой право в любое время вносить в него изменения без предварительного уведомления. (SRC 309551)

**Головной офис компании Graco: г. Миннеаполис, США  
Международные представительства: Бельгия, Корея, Китай, Япония**

**GRACO N.V.; Industrieterrein - Oude Bunder;**  
**Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium**

**Тел.: 32 89 770 700 - Факс: 32 89 770 777**

**www.graco.com**

**309550U**

**8/2004 пересмотрено 8/2007**